Металлодетекторы арочные

GARRETT PD6500i

Артикул 1168424

GARRETT PD6500i IP65

Артикул 1168425

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

GARRETT
METAL DETECTORS

Добровольная сертификация

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ

ВНИМАНИЕ! Использование описываемого оборудования способом, не предусмотренным его изготовителем, может привести к повреждению металлодетектора и другой аппаратуры, а также причинить ущерб персоналу и окружающим.

Электрическая сеть:	~100 ÷240В ±10%, 45Вт, 50/60Гц,
Категория надежности электроснабжения:	2
Максимальная влажность:	95% (без конденсата)
Рабочая температура:	-20°C ÷ +65°C
Температура хранения:	-40°C ÷ +70°C
Максимальная высота над уровнем моря:	3000 метров

ВНИМАНИЕ! Металлодетектор должен быть надежно закреплен на полу или специально подготовленной поверхности при помощи соответствующих элементов крепления. Это исключит возможность причинения вреда людям и их имуществу, а также повреждение самого устройства в результате его опрокидывания.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Безопасность батарей: модуль бесперебойного питания и модуль СМА (поставляются опционально) имеют в своем составе батареи, которые должны утилизироваться надлежащим образом.

- Осторожно: Не замыкайте контакты схемы, это может привести к короткому замыканию и возгоранию!
- Осторожно: Не помещайте батарею в огонь. Это может привести к взрыву.
- Осторожно: Не вскрывайте батарею. Это может привести к вытеканию электролита, и в случае попадания на кожу или в глаза, к химическому ожогу.
- Осторожно: При замене батарей используйте только аналогичные модели, рекомендованные производителем.

ВНИМАНИЕ! Не выбрасывайте отработанные батареи на свалку, отработанные батареи необходимо сдать в пункт переработки.

ПРИНЯТЫЕ ГРАФИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Переменный ток

Точка заземления

Опасность поражения электрическим током

Внимание! Обратитесь к сопроводительной документации

Подлежит переработке

Наименование Garrett Metal Detectors и сайт garrett.com являются зарегистрированными товарными знаками компании Garrett Electronics. Inc.

ПРИМЕЧАНИЕ: Оборудование было протестировано и признано соответствующим ограничениям для цифровых устройств класса B, в соответствии с 15 частью правил Федеральной комиссии по радиочастотам США (FCC). Данные ограничения введены для защиты от вредных электромагнитных помех в жилом помещении. Оборудование генерирует, использует и может излучать радиочастотную энергию. Если оборудование установлено не в соответствии с инструкциями и используется не по назначению, то оно может создавать помехи радиосвязи. Тем не менее, нет гарантии, что помехи не возникнут в конкретном месте установки оборудования. Если оборудование вызывает помехи приему радио или телевизионных сигналов, то это может быть определено путем включения и выключения оборудования. Пользователю рекомендуется попытаться устранить возникновение помех одним из следующих способов:
- Изменить ориентацию или расположение приемной антенны.
- Увеличить расстояние между оборудованием и приемником.
- Подключить оборудование к розетке, отличной от той, к которой подключен приемник.
- Обратится за помощью к представителю компании Garrett или опытному радио/ телевизионному технику

Это цифровое устройство класса B соответствующее канадскому стандарту ICES-003.

МЕДИЦИНСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Проведенные исследования не выявили вредных влияний металлодетекторов на беременных женщин, лиц имеющих кардиостимуляторы, электронное оборудование и магнитные носители информации. Электромагнитное излучение, создаваемое металлодетекторами GARRETT, полностью безопасно и соответствует всем стандартам электромагнитной безопасности. Тем не менее, следует соблюдать рекомендации изготовителей электронных медицинских приборов (кардиостимуляторов) и врачей.

В случае если лицам, имеющим на теле медицинское оборудование, не рекомендовано прохождение досмотра с помощью металлодетектора, досмотр должен осуществляться другими средствами.

При организации контрольно-пропускного пункта нужно учитывать следующее:

- **Организация прохода людей** – Для уменьшения времени досмотра поток людей должен быть организован в строгой очередности.
- **Альтернативный досмотр** – Досмотр, выполняемый ручным металлодетектором, а так же физический досмотр, являются альтернативой досмотра с помощью арочного металлодетектора.
- **Инструктаж персонала** – Персонал, выполняющий досмотр, должен быть проинструктирован в отношении людей с ограниченными возможностями и специальными медицинскими потребностями. Досмотр должен проводиться альтернативными методами, соответствующими требованиям врачей и изготовителей медицинского оборудования.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА 6
   1.1 ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ 7
   1.2 РЕГУЛИРУЮЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ 7
   1.3 ОПИСАНИЕ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ, ДИСПЛЕЯ, СИГНАЛОВ ТРЕВОГИ 9
2. УСТАНОВКА МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА 11
   2.1 ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ МЕСТА УСТАНОВКИ 11
   2.2 СБОРКА МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА 16
   2.3 УСТАНОВКА НЕСКОЛЬКИХ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРОВ РЯДОМ 19
   2.4 КРЕПЛЕНИЕ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА 23
   2.5 ЗАВЕРШЕНИЕ УСТАНОВКИ 23
3. НАСТРОЙКИ И УПРАВЛЕНИЕ 23
   3.1 ТАБЛИЦА УРОВНЕЙ ДОСТУПА К МЕНЮ 23
   3.2 ВКЛЮЧЕНИЕ 24
   3.3 АВТОТЕСТ 25
   3.4 ДОСТУП ИНСПЕКТОРА И АДМИНИСТРАТОРА 25
   3.5 НАСТРОЙКА МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА 25
   3.6 FACTORY DEFAULT SETTINGS (Заводские установки параметров) 37
   3.7 СБРОС КОДА 38
4. ВЫБОР ПРОГРАММЫ И ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ 39
   4.1 ВЫБОР ПРОГРАММЫ 39
   4.2 БАЗОВАЯ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ И ПОДСТРОЙКА ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ ЗОН 39
5. РАБОТА 41
   5.1 ТЕСТИРОВАНИЕ РАБОТЫ 41
   5.2 ОБЯЗАННОСТИ ОПЕРАТОРА 41
6. ОБСЛУЖИВАНИЕ / ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ 43
   6.1 ЛОКАЛИЗАЦИЯ ИСТОЧНИКА ПОМЕХИ 43
   6.2 КОДЫ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ДИАГНОСТИКЕ 45
   6.3 РЕМОНТ 47
   6.4 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ 48
   6.5 ГАРАНТИЯ 50
7. RELAY OPTIONS (Подключение тревожного выхода) 51
   7.1 УПРАВЛЕНИЕМ ПЕРЕМЕННЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ 51
   7.2 УПРАВЛЕНИЕ ПОСТОЯННЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ 51
8. АКСЕССУАРЫ ДЛЯ PD6500i (Поставляются отдельно) 53
   8.1 БЛОК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ (PN 2225470) 53
   8.2 КАБЕЛЬ РАЗВЕТВИТЕЛЬ (PN 9431900) 53
   8.3 БЛОК ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ (PN 2266400) 54
   8.4 ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ MAGNADOLLY 55
   8.5 САМОКЛЕЯЩИЕСЯ КРЕПЛЕНИЯ К ПОЛУ (PN 1604100) 56
   8.6 СТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ ПОЛОСЫ (PN 1603900) 56
   8.7 МОДУЛЬ КОМПЬЮТЕРНОГО ИНТЕРФЕЙСА CMA (PN 1168310) 57
   8.8 ТЕСТОВЫЙ ОБРАЗЕЦ 57
   8.9 ЗАЩИТНЫЙ ЧЕХОЛ (PN 1627030) 58
   8.10 КОМПЛЕКТ РОЛИКОВЫХ ОПОР (PN 1169101) 58
   8.11 ИК ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ (PN 2234900) 59
9. СЕРИЙНЫЙ НОМЕР И ДАТА ВЫПУСКА 59
10. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ 59

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА

Назначение:
Арочный металлодетектор GARRETT PD 6500i предназначен для выявления металлических предметов при обеспечении мер безопасности и предотвращения краж на охраняемых объектах.

Описание:
Металлодетектор GARRETT PD6500i – это импульсный цифровой досмотровый арочный металлодетектор с микропроцессорным управлением.

Память:
Все параметры настроек размещаются в энергонезависимой памяти прибора и сохраняются даже при отключении питания. Дополнительные батареи для поддержания памяти не требуются.

Точное указание места обнаружения:
В металлодетекторе GARRETT PD6500i используется цифровой процессор обработки сигналов, что обеспечивает точное обнаружение и дискриминацию металлических объектов. Любой металлический объект, расположенный по центру, справа или слева на теле человека, обнаруживается и индицируется с помощью светодиодов на торцевых панелях (всего 33 зоны обнаружения) прибора. Каждая зона обладает независимой возможностью обнаружения и настройки в зависимости от поставленной задачи.

Улучшенная чувствительность:
Система с множеством катушек позволяет запрограммировать металлодетектор для обнаружения даже небольших металлических объектов, независимо от их формы и ориентации.

Регулирование прохода людей:

Проход людей регулируется световыми табло с символами "СТОЙТЕ" и "ИДИТЕ" расположенными на стороне входа, на каждой панели. Счетчик количества проходов позволяет видеть на дисплее общее количество людей, прошедших через детектор, количество тревог, общий процент тревог.

Безопасность:
Доступ к установкам и настройкам детектора защищен ключом и тремя уровнями кода доступа. Доступ к платам, кабелям и разъемам внутри детектора защищен специальным замком.

Управление/Дисплей:
На жидкокристаллическом дисплее (ЖКД) с подсветкой, размещенном на верхней панели детектора, отображается текущая рабочая информация, сведения об установленной программе, параметрах чувствительности, калибровке, а также функциях оператора и возможных неисправностях. Кроме того, ЖКД выводит вспомогательную информацию справочного характера в процессе настройки и эксплуатации. Управление и настройка детектора осуществляется с клавиатуры.

Опции/Аксессуары:
Дополнительными аксессуарами к металлодетектору GARRETT PD6500i являются: модуль бесперебойного питания, модуль дистанционного управления, интерфейс для подключения к компьютеру CMA. Компьютерный интерфейс CMA обеспечивает возможность управления и получения информации о работе металлодетектора через локальную сеть в реальном масштабе времени.
Примечание: В данном руководстве описаны несколько новых функций, которые доступны с версии программного обеспечения с 2.23-1.37 и выше.

1.1 ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

1.1.1. РАЗМЕРЫ И ВЕС

- Размеры прохода: Ширина: 0,76м Высота: 2,04м Длина: 0,59м
- Внешние габариты: Ширина: 0,89м Высота: 2,23м Длина: 0,59м
- Вес: 64кг (для исполнения IP65 – 65кг)

- Упаковка: Ширина: 0,9м Высота: 0,17м Длина: 2,3м
- Вес в упаковке: 77,5кг (для исполнения IP65 – 78,5кг)

1.1.2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура: от -20°C до +65°C
Влажность: до 95% влажности без образования конденсата.

1.1.3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Допускается транспортирование детектора всеми видами транспорта на любые расстояния в упакованном виде при температуре от -40°C до +70°C, относительной влажности воздуха до 95%. При транспортировании должна быть предусмотрена защита от атмосферных осадков. Не кантовать. Металлодетектор рекомендуется хранить в упакованном виде в отапливаемых и вентилируемых помещениях при температуре от 0°C до +40°C, относительной влажности воздуха до 80%, при отсутствии в этих помещениях паров химически активных веществ.

1.2 РЕГУЛИРУЮЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

GARRETT PD6500i отвечает всем требованиям стандартов промышленной безопасности и электромагнитной совместимости (EMC) и международным директивам (CE).

1.2.1. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

GARRETT PD6500i соответствует следующим стандартам:

- Canadian Standard - CAN/CSA-C22.2 No. 61010.04 Safety Requirements for Measurement, Control and Laboratory Use, Part 1: General Requirements.
- United States Standard - UL 61010-1 Safety Requirements for Measurement, Control and Laboratory Use, Part I General Requirement.
- International Standard - IEC 61010-1 3rd ED:2010 Safety Requirements for Electrical Equipment for Measurement, Control and Laboratory Use, Part 1: General Requirements.
- OSHA Regulation 29 CFR 1910.147 De-energizing Equipment.

1.2.2. БЕЗОПАСНОСТЬ МАГНИТНОГО ПОЛЯ

GARRETT PD6500i соответствует следующим стандартам:

- СанПиН 2.2.4.1191-03 «Электромагнитные поля в производственных условиях». Санитарно-эпидемиологическое заключение № 77.01.09.401.п.014500.03.09 от 13.03.2009г.
- ACGIH-0302 (1996), Sub-Radio Frequency (30 kHz and below) Magnetic Fields.
- Institute of Electrical and Electronic Engineers IEEE C95.1-2005, “IEEE Standard for Safety Levels with Respect to Human Exposure to Radio Frequency Electromagnetic Fields, 3 kHz to 300 GHz,” and IEEE C95.6-2002, “IEEE Standard for Safety Levels with Respect to Electromagnetic Fields, 0–3 kHz.”

- EN 62311:2008 Assessment of Electronic Equipment Related to Human Exposure Restrictions for Electromagnetic Fields (0 Hz to 300 GHz).
- International Commission for Non-Ionizing Radiation Protection (ICNIRP), “Guidelines for Limiting Exposure to Time-Varying Electric, Magnetic and Electromagnetic Field (Up to 300 GHz).”
- NBS Special Publication 500-101, “Care and Handling of Computer Magnetic Storage Media.”
- Canada Health and Welfare: Performance Standards (Walk-Through), RPB-SC-18 section 3.2.2 which addresses the issue of electromagnetic effects to cardiac pacemakers.
- Occupational and Safety Health Administration: Radiation Protection Guide, 29 CFR 1910.97 section (2) i.
- National Institute of Law Enforcement and Criminal Justice: Standards for Walk-Through Metal Detectors for use in Weapons Detecting NILECJ-STD-0601.00 Section 4.11.

1.2.3. ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ

GARRETT PD6500i соответствует следующим стандартам:

- FCC 47 CFR, Part 15, Subpart B: Class A for Conducted Emissions and Radiated Emissions.
- EN 55022: 2010, Information Technology Equipment - Radio Disturbance Characteristics.
- EN 55024: 2010, Information Technology Equipment - Immunity Characteristics.
- ICES - 003, Issue 4 (Feb. 2004) for Conducted and Radiated Emissions.

1.2.4. ИСПОЛНЕНИЕ

GARRETT PD6500i соответствует следующим стандартам:

- ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013) (Степени защиты, обеспечиваемые корпусами) — IP55 для GARRETT PD6500i и IP65 для GARRETT PD6500i IP65.
- ГОСТ Р 53705—2009 «СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ КОМПЛЕКСНЫЕ. МЕТАЛЛООБНАРУЖИТЕЛИ СТАЦИОНАРНЫЕ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ. Общие технические требования. Методы испытаний»
- Технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» ТР ТС 020/2011.
- Технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 0042011
- IEC 68-2-27, 29 for Shock and Bump.
- ASTM F1468-95 Section 5.4 Tip Over (requires anchoring).
- IEC 529 IP55 for protection from water and foreign objects.

1.2.5. ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- PD6500i соответствует сертификационным требованиям к специальным техническим средствам обеспечения авиационной безопасности РФ.
- United States Transportation Security Administration (TSA) Enhanced Metal Detector (EMD).
- French Service Technique de l’ Aviation Civile (STAC).
- European Civil Aviation Conference (ECAC) Standards 1 and 2.
- United States Marshal Service.
- United Kingdom Department for Transport (DFT).
- Federal Aviation Administration (FAA) three-gun test.
- National Institute of Law Enforcement and Criminal Justice Standards #0601.00, levels 1-5.

1.3 ОПИСАНИЕ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ, ДИСПЛЕЯ, СИГНАЛОВ ТРЕВОГИ

1.3.1. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

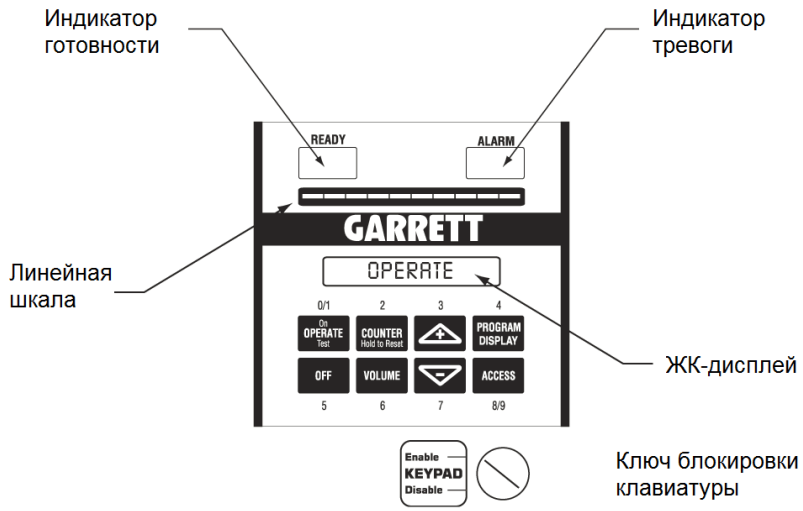


Рисунок 1- 1

1.3.1.1 ЛИНЕЙНАЯ ШКАЛА МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА

Линейная шкала металлодетектора состоит из нескольких светодиодов. Число горящих элементов соответствует уровню сигнала металлодетектора, который в общем случае соответствует количеству металла, проносимого через контрольный проход. На практике уровень сигнала металлодетектора зависит не только от массы металла, но также от вида металла и формы обнаруженного металлического предмета.
Линейная шкала может также отображать сильные электромагнитные помехи, и помехи, возникающие при перемещении крупных металлических объектов возле металлодетектора.

1.3.1.2 ИНДИКАТОР ГОТОВНОСТИ «READY»

Зелёный сигнал READY свидетельствует о готовности PD6500i к работе. Индикатор должен загореться прежде, чем досматриваемому лицу будет разрешено войти в контрольный проход. При использовании опции бесперебойного питания мигающий индикатор информирует об отключении сети и работе от батарей.

1.3.1.3 ЖИДКОКРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ДИСПЛЕЙ

Жидкокристаллический дисплей (ЖКД) расположен на верхней панели и является основным элементом контрольной панели металлодетектора. На ЖКД отображается вся текущая рабочая информация: сведения об установленной программе, параметрах чувствительности, калибровке, а также функциях оператора и возможных неисправностях. Ведется подсчет людей, прошедших через контрольный проход

1.3.1.4 ИНДИКАТОР ТРЕВОГИ «ALARM»

Красный индикатор ALARM загорается при обнаружении в контрольном проходе металлодетектора количества металла, который соответствует установленной программе и параметрам чувствительности. Индикатор загорается даже, если звуковой сигнал тревоги был отключен.

1.3.1.5 КЛЮЧ БЛОКИРОВКИ КЛАВИАТУРЫ

Отключает клавиатуру при переводе в положение DISABLE (Заблокировать).

1.3.1.6 КЛАВИАТУРА

Используется для программирования и доступа к настройкам металлодетектора. Доступный функционал клавиатуры зависит от положения ключа и уровня доступа пользователя.

1.3.1.6.1 КНОПКА «OPERATE» (ON/TEST)

Кнопка OPERATE (Вкл.) используется для включения металлодетектора PD6500i, самодиагностики и перехода PD6500i в рабочий режим в течение десяти секунд. Режим самодиагностики может быть включен в любой момент нажатием кнопки OPERATE.

1.3.1.6.2 КНОПКА «OFF»

Кнопка OFF (Выкл.) используется для выключения металлодетектора. При этом вся информация и установленные параметры будут сохранены в памяти прибора до его последующего включения.

1.3.1.6.3 КНОПКА «COUNTER»

Кнопка COUNTER (Счетчик) используется для отображения счетчика количества людей, прошедших сквозь контрольный проход металлодетектора. Счетчик также отображает количество и процент тревог. Для того чтобы сбросить показания счетчика до нуля, необходимо нажать и удерживать кнопку в течение десяти секунд (если доступ оператору разрешен).

1.3.1.6.4 КНОПКА «VOLUME»

Кнопка VOLUME (Громкость) служит для установки уровня громкости звукового сигнала тревоги. Для увеличения или уменьшения громкости используйте кнопки (+) и (-).

1.3.1.6.5. КНОПКИ (+) и (-)

Кнопки (+) и (-) используются также для изменения значения параметров, устанавливаемых в ходе настойки. Кроме этого, они служат для включения/выключения некоторых функции и настройки громкости звукового сигнала тревоги.

1.3.1.6.6. КНОПКА «PROGRAM»

Кнопка PROGRAM (Программа) позволяет просмотреть на ЖК-дисплее установленную программу работы металлодетектора и значение чувствительности. Также PROGRAM используется для переключения между пунктами меню в режиме настройки.

1.3.1.6.7. КНОПКА «ACCESS»

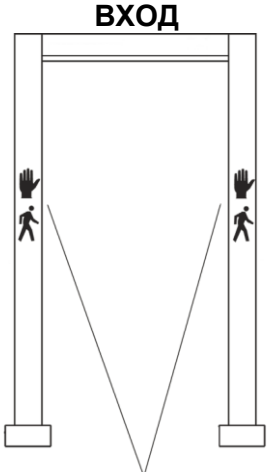
Кнопка ACCESS (Доступ) используется для идентификации и входа в меню металлодетектора. Также ACCESS используется для переключения между пунктами меню в режиме настройки.

1.3.1.7 СВЕТОФОР (Указатели прохода)

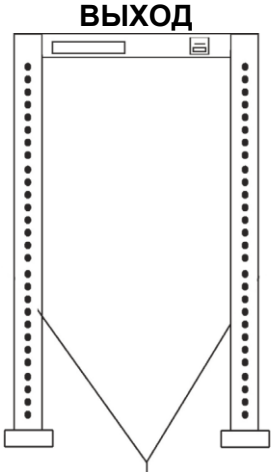
Проход людей регулируется световыми табло с символами «СТОЙТЕ» (красного цвета) и «ИДИТЕ» (зеленого цвета), расположенными со стороны входа на каждой панели. (См. Рисунок 1-2).

1.3.1.8. СВЕТОВЫЕ ИНДИКАТОРЫ ЗОН ОБНАРУЖЕНИЯ

На боковых панелях со стороны выхода металлодетектора расположены световые индикаторы красного цвета, образующие 33 зоны обнаружения (11 горизонтальных и 3 вертикальных). Эти индикаторы помогают Оператору определить точное место расположения металлического предмета у досматриваемого лица. Например, в области головы, туловища, ног, с правой или левой стороны. (см. Рисунок 1-3)



Светофор
(красный=ждите, зеленый= идите)
Рисунок 1- 2



Индикаторы места обнаружения
(красные светодиоды)
Рисунок 1- 3

1.3.2. СИГНАЛЫ ТРЕВОГИ

1.3.2.1 СТАНДАРТНЫЙ СИГНАЛ ТРЕВОГИ

Стандартный сигнал тревоги звучит, когда загорается красный световой индикатор ALARM. Это информирует об обнаружении металлического объекта, соответствующего выбранной рабочей программе и установленной чувствительности металлодетектора.

1.3.2.2 ТРЕВОЖНЫЙ СИГНАЛ В ВИДЕ ТРЕЛИ

Подобный сигнал звучит, когда массивный металлический объект, например, инвалидное кресло, предмет мебели или металлический контейнер, перемещается через контрольный проход металлодетектора или в непосредственной близости от него, вызывая при этом перегрузку схемы прибора. Тревожный сигнал в виде трели предупреждает Оператора о необходимости устранить помеху прежде, чем разрешить очередному досматриваемому лицу пройти через контрольный проход металлодетектора.

1.3.2.3 СИГНАЛ – ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ

При нажатии кнопки ACCESS, выдается прерывистый звуковой сигнал, который звучит около десяти секунд, либо до тех пор, пока не будет введен правильный четырехзначный числовой код доступа. Если в это время человек проходит через арку металлодетектора, звучит громкий сигнал с низким тоном. Если введен неверный код доступа, на дисплее появится сообщение: ACCESS DENIED (В ДОСТУПЕ ОТКАЗАНО) и сработает звуковая сигнализация, информирующая о несанкционированном доступе, после чего возобновится нормальная работа.

2. УСТАНОВКА МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА

2.1 ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ МЕСТА УСТАНОВКИ

При выборе места размещения PD6500i следует учитывать величину потока людей, которых предстоит досматривать, размер окружающего пространства и условия окружающей среды.

Металлодетектор должен устанавливаться на устойчивый ровный пол. Ниже приведены основные рекомендации для успешной установки.
GARRETT Metal Detectors имеет многолетний опыт по проектированию, установке и обслуживанию контрольно-пропускных пунктов как с одним-двумя металлодетекторами, так и с 900 приборами во время проведения Олимпийских игр. Каждый клиент имеет уникальную ситуацию и требует индивидуального подхода к решению. В данном разделе содержится основная информация об организации пунктов досмотра.

2.1.1. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Электропитание – критически важный элемент для беспроблемной установки металлодетектора. Металлодетекторы GARRETT требуют электропитания от сети 100-240В, 50/60Гц и потребляют менее 2А каждый. Нагрузка электросети является минимальной для любой группы металлодетекторов, поскольку GARRETT PD6500i использует «импульсно-индукционную» технологию обнаружения.

Благодаря применению «импульсно-индукционной» технологии обнаружения, при размещении нескольких металлодетекторов PD6500i, необходимо размещать их на расстоянии от 0,5 до 2,5 метров друг от друга и подключать к одной фазе электропитания. В противном случае, необходимо использовать режим проводной синхронизации Мастер/Подчиненный (см. раздел 2.3). Также допускается подключение к одной розетке питания через удлинители или разветвители питания соответствующей мощности.

Подключение кабеля питания в металлодетекторах GARRETT универсально, кабель может быть подключен справа, слева или сверху металлодетектора. Это дает пользователям больше возможностей при различных вариантах установки металлодетектора. При использовании для питания проходящего по полу электрического кабеля, рекомендуется использовать защитные гофры или короба для проводки. Это обеспечит защиту кабеля от повреждений, а людей от поражения электрическим током. При прокладке кабеля сверху металлодетектора, кабель рекомендуется подвесить выше металлодетектора. Кабель останется доступным для обслуживания, но вне досягаемости потока людей.

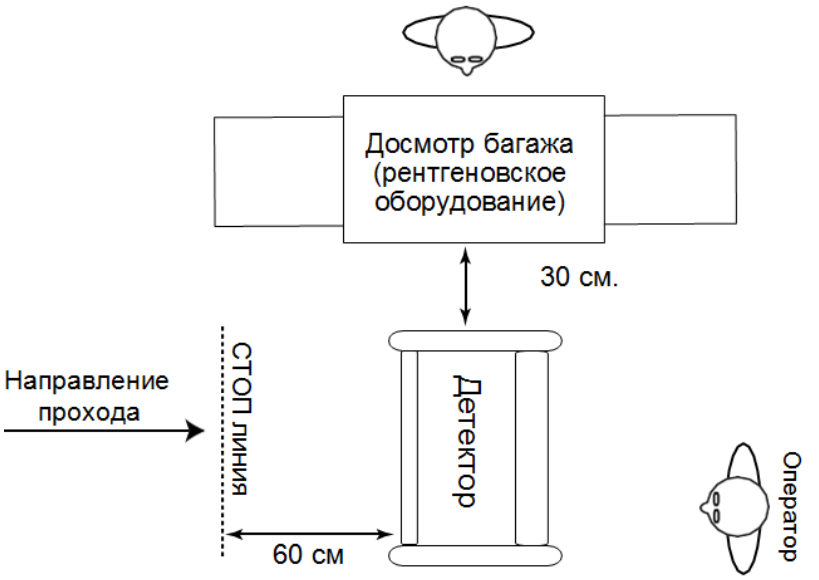
2.1.2. МЕСТО ДОСМОТРА

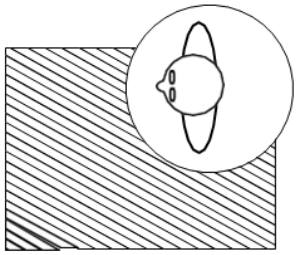
От выбора и планирования места проведения досмотра, зависит эффективность работы досмотрового пункта и металлодетектора. Место установки металлодетектора должно быть ровным, свободным от преград, поверхность пола должна быть твердой, неподвижной и без вибраций. Большинство поверхностей пола в помещениях соответствуют этим требованиям. Поверхности вне помещений должны быть заасфальтированы или забетонированы.
Неустойчивые поверхности и поверхности из металла (настилы) использовать НЕЛЬЗЯ. Досмотровый пункт должен быть защищен от осадков, стоков воды, снега, ветра и других погодных факторов. Складной прочный тент – хороший способ для защиты досмотрового пункта на открытом воздухе.

2.1.3. РАЗМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ НА КПП

Участок для размещения пункта досмотра должен учитывать конфигурацию и расстояние между металлодетекторами. При маленькой площади участка снижается поток людей и общая скорость досмотра, появляется «бутылочное горло». Если участок слишком большой, становится трудно контролировать контрольно-пропускной пункт, а ценное пространство теряется. Как правило, для установки металлодетектора должно отводиться площадка с размерами 1,5 на 2 метра. Существует много способов установки металлодетекторов, GARRETT предлагает следующие конфигурации размещения оборудования, приведённые на рисунках ниже. Ознакомьтесь с разделом 2.3 для изучения дополнительных требований к размещению и настройке оборудования.

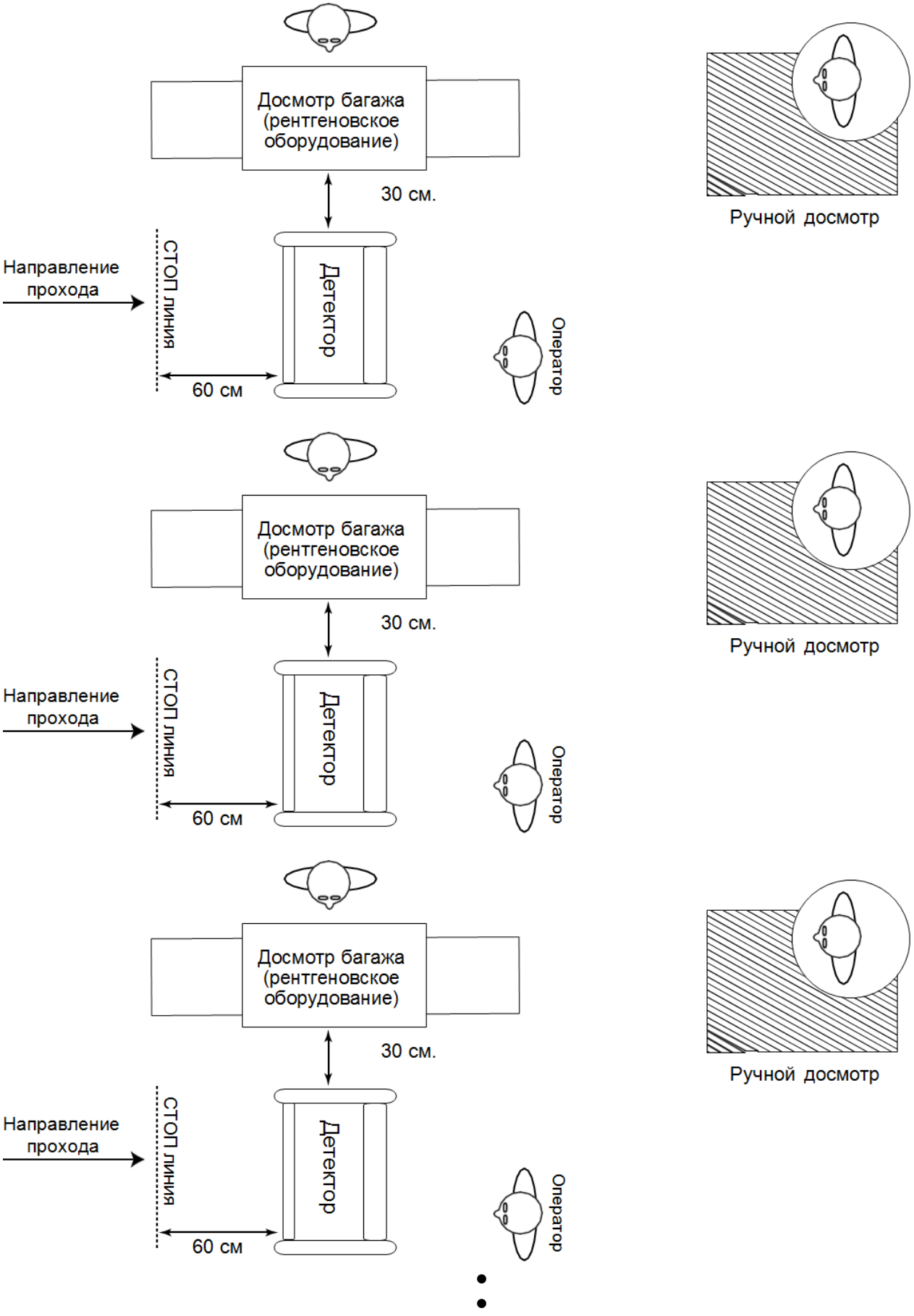
ПРЕДЛАГЕМАЯ КОНФИГУРАЦИЯ ДЛЯ ОДНОГО МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА



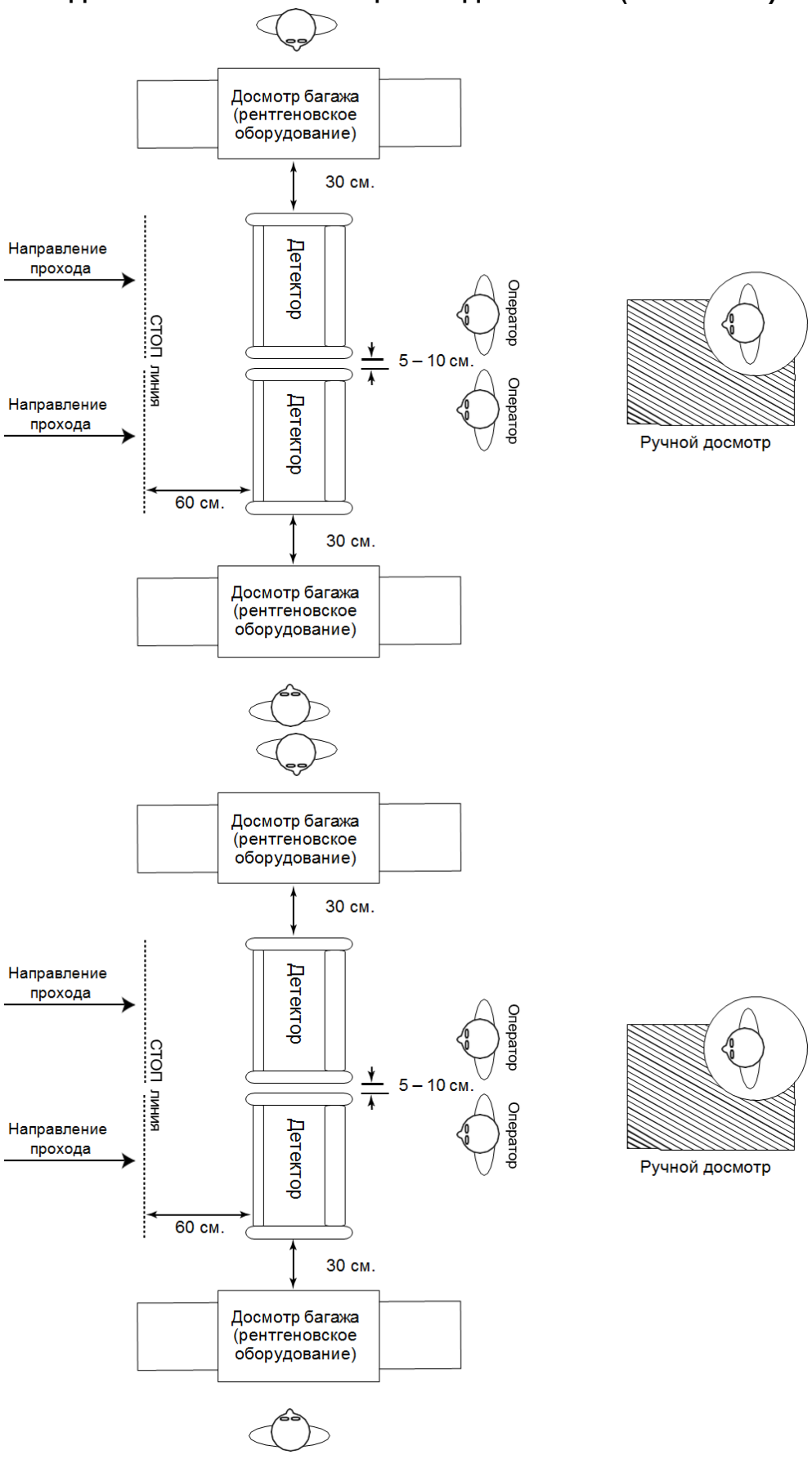


Ручной досмотр

ПРЕДЛАГЕМАЯ КОНФИГУРАЦИЯ В ОДНУ ЛИНИЮ (ВАРИАНТ А)



ПРЕДЛАГЕМАЯ КОНФИГУРАЦИЯ В ОДНУ ЛИНИЮ (ВАРИАНТ Б)



2.1.4. ПОМЕХИ

Некоторые устройства могут вызывать помехи в работе металлодетектора. Однако есть основные источники помех, которые можно исключить при выборе места установки металлодетектора. Это электрические источники помех, включая генераторы, трансформаторы, распределительные щиты и т.д., Также помехи вносят большие подвижные или стационарные металлические предметы, такие как вращающиеся двери, лифты, мусорные баки, заграждения и т.д. Металлодетектор необходимо устанавливать как можно дальше от потенциальных источников помех. Досмотровые столики должны располагаться не ближе 15см, а рентгеновское оборудование не ближе 30см.

Ознакомьтесь с информацией об обнаружении и локализации источника помех в разделе 6.1.

2.2 СБОРКА МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА

Соберите прибор и установите в месте работы, подключите к сети электропитания, выберите соответствующую программу, проверьте влияние помех, выполните необходимые тесты.

2.2.1. СБОРКА

1. Проверьте комплектацию металлодетектора, в которую входят:

- Панель А
- Панель В
- Основной блок
- Перемычка
- Перемычка из сетевого кабеля 60 см
- Кабель сетевой 3 м
- Восемь винтов 1/4 - 20x3»
- Восемь шайб

Принадлежности:

- Руководство пользователя
- Инструкция на DVD (в зависимости от комплектации)
- Контейнер для мелочи (в зависимости от комплектации)

2. Разместите основные детали как показано на рисунке ниже:

Рисунок 2- 1

3. Разместите упаковочную пенопластовую вставку на ровной поверхности, как показано на рисунке ниже. Положите Основной блок на неё, панелью управления вниз. Присоедините Основной блок к боковым Панелям A и B с помощью четырех винтов и шайб, не затягивайте их.

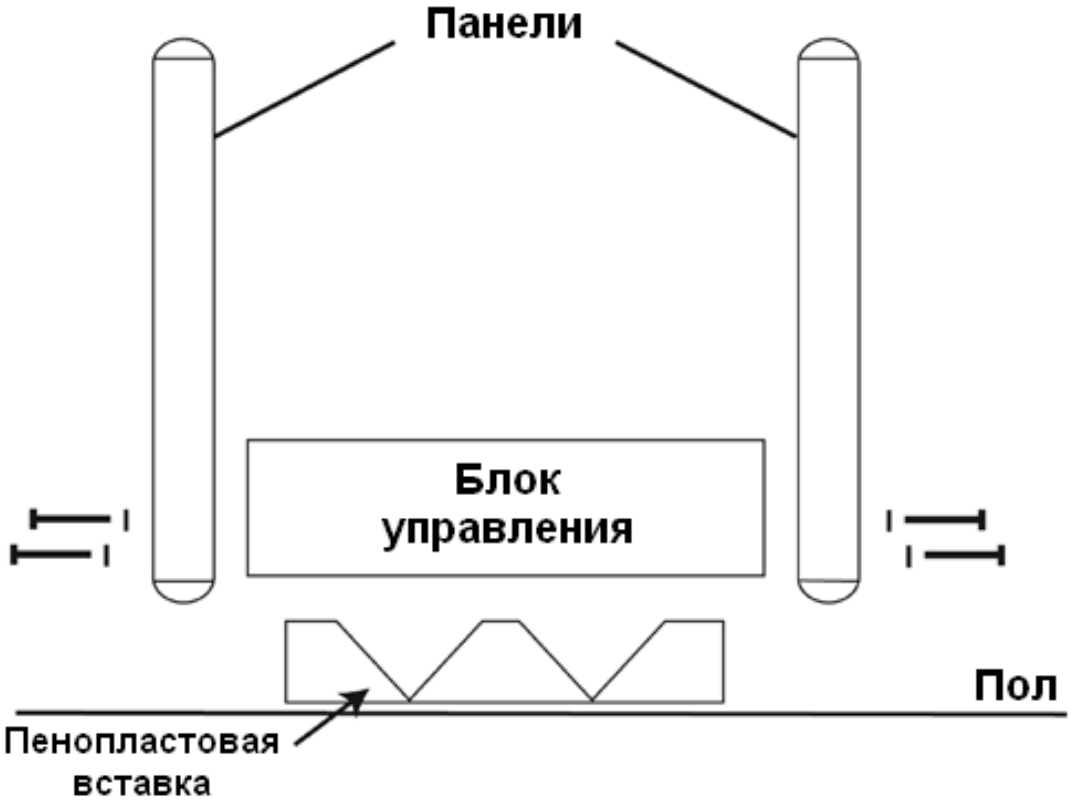


Рисунок 2- 2

4. Откройте крышку Основного блока. Подсоедините кабели A и B к соответствующим панелям. (См. Рисунок 2- 3)

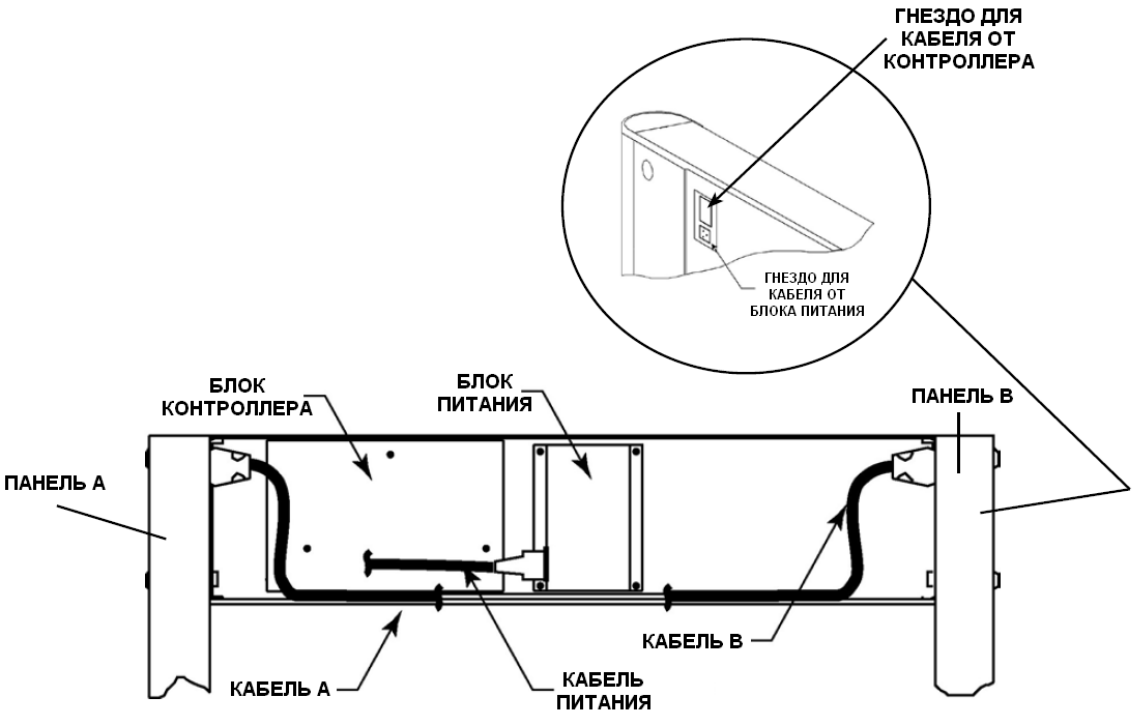


Рисунок 2- 3

5. Определите место подключения к розетке электрической сети. Если необходимо подвести питание сверху, удалите резиновую заглушку на Основном блоке и подключите 3м кабель через освободившееся отверстие напрямую к блоку питания. Если электрическая розетка на уровне пола, то выберите ту боковую панель, через которую предполагается осуществлять питание металлодетектора. Установите перемычку из сетевого кабеля между выбранной панелью и блоком питания. Выведите кабель с разъемом внизу выбранной вами панели, закрепите в защелке, как показано на рисунке 2-4. После подключения сетевого кабеля обмотайте разъем изоляционной лентой.

Рисунок 2- 4

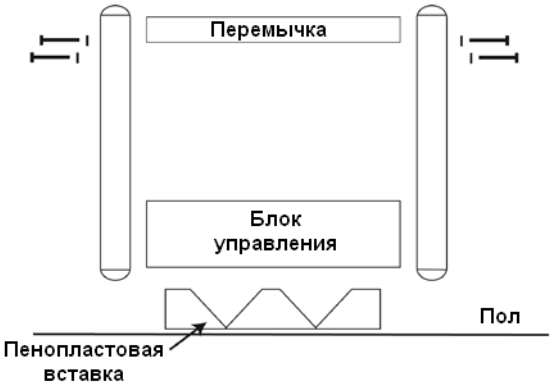


Рисунок 2- 5

6. С помощью четырех оставшихся винтов с шайбами подсоедините перемычку к двум боковым панелям A и B, как показано на рисунке 2-5.

7. Поднимите металлодетектор в вертикальное положение и установите его в выбранном месте. Во избежание поломки металлодетектора делайте это вдвоем или даже втроем.

Рисунок 2- 6

8. Убедитесь, что металлодетектор занимает устойчивое положение и не давит на питающий кабель.

9. Затяните отверткой все винты.

2.2.2. КАБЕЛЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

Металлодетектор PD6500i (#116840xx) комплектуется кабелем питания американского стандарта. При замене вилки или при подключении к сети обращайте внимание на следующее:

Зеленый	-	заземление
Черный	-	фазовый провод
Белый	-	нейтральный провод

Металлодетектор PD6500i (#1168420) (версия INTERNATIONAL) комплектуется стандартным европейским кабелем питания. При замене вилки или при подключении к сети обращайте внимание на следующее:

Желто – зеленый	-	заземление
Коричневый	-	фазовый провод
Голубой	-	нейтральный провод

2.3 УСТАНОВКА НЕСКОЛЬКИХ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРОВ РЯДОМ

Каждый PD6500i должен быть защищен от помех, создаваемых смежными металодетекторами (перекрестные помехи). Для этого необходимо выполнить определенные правила по размещению, подключению электропитания и настройкам металлодетектора. Чтобы убедиться в отсутствии помех, наблюдайте за линейной шкалой одного из металлодетекторов при переключении других металлодетекторов из режима OFF в OPERATE. Если линейная шкала указывает на сильный сигнал, это означает, что требуется иная схема размещения приборов. Существует несколько вариантов размещения металлодетекторов стоящих рядом друг с другом. Следующие примеры демонстрируют возможные варианты размещения и настройки металлодетекторов для совместной работы.

2.3.1. СЛУЧАЙ 1

Описание:

- Все используемые металлодетекторы PD6500i (См. Рисунок 2- 7)
- Все металлодетекторы подключены в одну и ту же сеть питания на одну и ту же фазу.

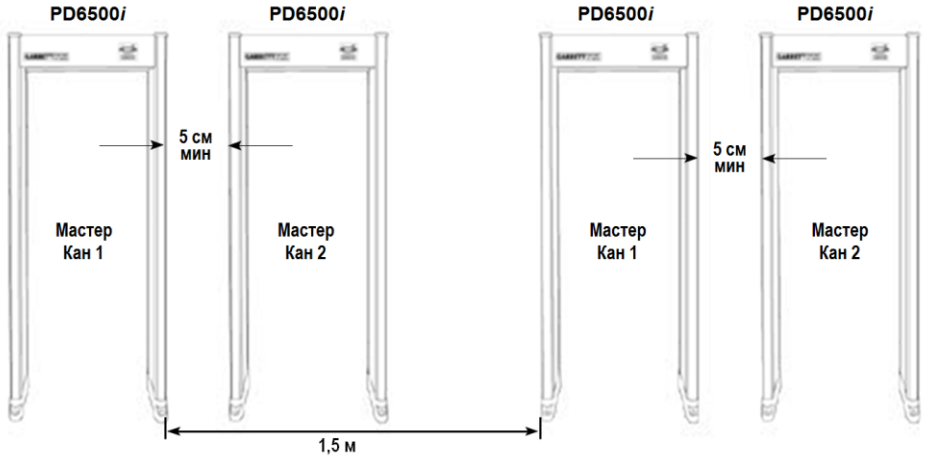


Рисунок 2- 7

Процедура:

1. Установите на всех PD6500i синхронизацию СИНХР МАСТЕР.
2. Установите на первом металлодетекторе КАНАЛ 1
3. Установите на втором металлодетекторе КАНАЛ 2
4. Установите на следующем металлодетекторе КАНАЛ 1
5. Чередуйте каналы 1 и 2 для всего ряда PD6500i.

2.3.2. СЛУЧАЙ 2

Описание:

- Все используемые металлодетекторы PD6500i (См. Рисунок 2- 8)
- Все металлодетекторы подключены в разные сети питания или работают от источников бесперебойного питания.

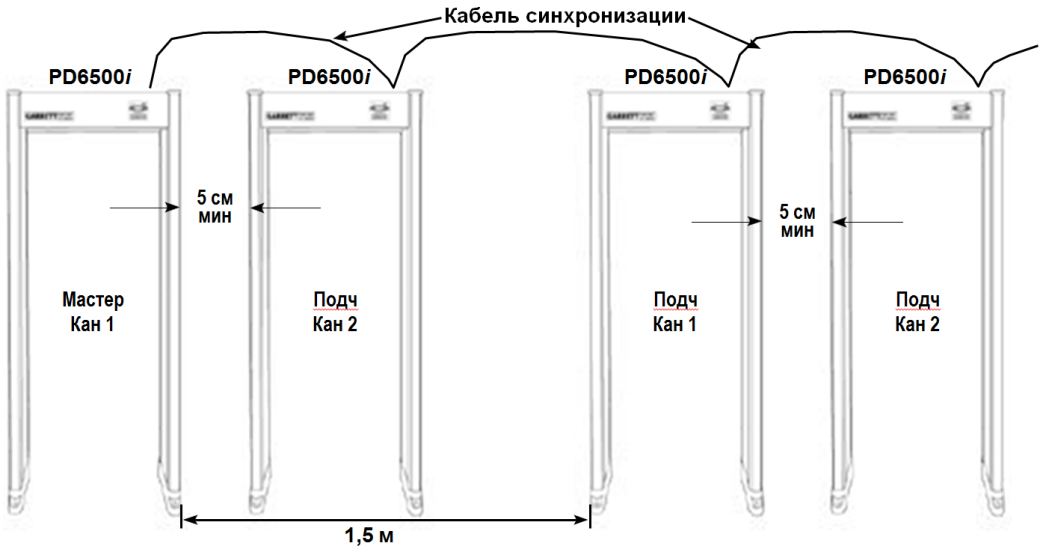


Рисунок 2- 8

Процедура:

1. Отключите все PD6500i от электропитания.
2. Откройте панель блока управления.
3. Удалите три винта, которые держат крышку блока контроллера (См. Рисунок 2- 9).
4. Используйте кабель синхронизации (двухпроводный, 18-24 AWG) для подключения между металлодетекторами. Кабель подключается к контактам 1 и 2 на плате контроллера (См. Рисунок 2- 10). Для удобства подключения блок клемм можно вынуть из платы.
5. На всех металлодетекторах, за исключением первого и последнего, перемычка SH1, расположенная на плате контроллера, должна быть удалена. (См. Рисунок 2- 10)
6. Установите на место крышку и подсоедините электропитание.
7. На любом металлодетекторе, расположенном с края (то есть, первом или последнем в ряду), задайте режим СИНХР МАСТЕР КАНАЛ 1, и убедитесь, что он подключен к электрической сети или к блоку бесперебойного питания.
8. Переключите синхронизацию на всех остальных металлодетекторах в режим СИНХР ПОДЧИН.
9. Установите чередование каналов на остальных металлодетекторах, как на рисунке, КАНАЛ 2 и КАНАЛ 1.
10. При добавлении металлодетекторов соблюдайте чередование каналов 1 и 2.

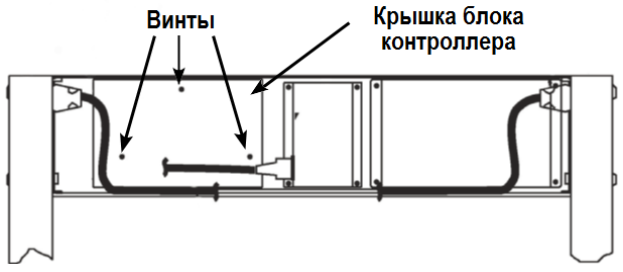


Рисунок 2- 9

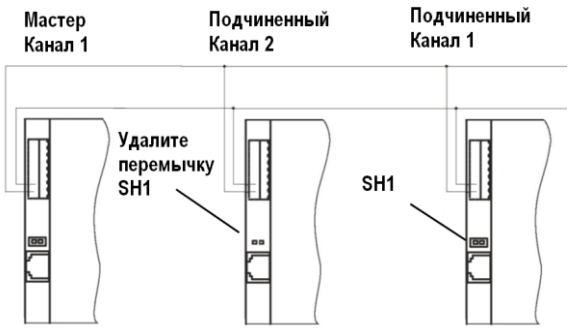


Рисунок 2- 10

2.3.3. СЛУЧАЙ 3:

Описание:

- Все используемые металлодетекторы PD6500i (См. Рисунок 2- 11)
- Все металлодетекторы подключены в разные сети питания или работают от источников бесперебойного питания.

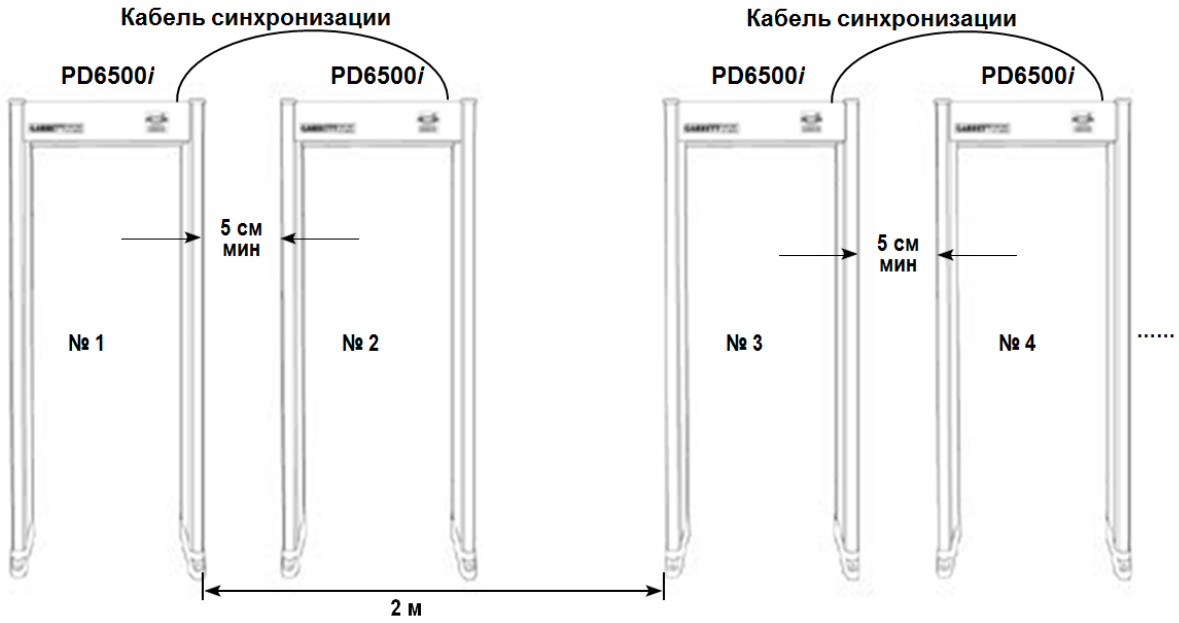


Рисунок 2- 11

Процедура:

1. Отключите все PD6500i от электропитания.
2. Откройте панель блока управления.
3. Удалите три винта, которые держат крышку блока контроллера (См. Рисунок 2- 9).
4. Используйте кабель синхронизации (двухпроводный, 18-24 AWG) для подключения между металлодетекторами. Кабель подключается к контактам 1 и 2 на плате контроллера (См. Рисунок 2- 10). Для удобства подключения блок клемм можно вынуть из платы.
5. Установите на место крышку и подсоедините электропитание.
6. Установите следующие настройки детекторов, начиная слева направо:

№ 1	№ 2	№ 3	№ 4
СИНХР СЕТЬ ВЫКЛ. СИНХР МАСТЕР КАНАЛ ---- М ФИЛЬТР ВЫКЛ. ЧАСТОТА: между 1970 и 2300, с мин. помехами (например, 2100).	СИНХР СЕТЬ ВКЛ. СИНХР ПОДЧИН. КАНАЛ 2 М ФИЛЬТР ВЫКЛ. ЧАСТОТА: ----	СИНХР СЕТЬ ВЫКЛ. СИНХР МАСТЕР КАНАЛ ---- М ФИЛЬТР ВЫКЛ. ЧАСТОТА: на 39 единиц больше чем у № 1 (например 2100+39=2139)	СИНХР СЕТЬ ВКЛ. СИНХР ПОДЧИН. КАНАЛ 2 М ФИЛЬТР ВЫКЛ. ЧАСТОТА: ----

7. Для каждой следующей пары металлодетекторов введите данный шаблон настроек параметров с увеличением частоты на 39 единиц выше предыдущей пары (например, блок 1 ЧАСТОТА = 2100, блок 3 ЧАСТОТА = 2139, блок 5 ЧАСТОТА = 2178 и т. д.).

2.3.4. СЛУЧАЙ 4:

Описание:

- PD6500i используется в комбинации с другими моделями металлодетекторов GARRETT.

Процедура:

- Процедура подобна описанным выше случаям 1 и 2. Отличие в том, что в других моделях GARRETT необходимо использовать КАНАЛ «А» и КАНАЛ «В» (Channel «А» и Channel «В»), аналогично КАНАЛ «1» и КАНАЛ «2» (Channel «1» и Channel «2»).

2.3.5. СЛУЧАЙ 5:

Описание:

- PD6500i используется в комбинации **с металодетекторами сторонних производителей**. (См. Рисунок 2- 12)

- **Замечание:** По возможности старайтесь применять на одном посту досмотра металлодетекторы одной марки и одного типа. Если необходимо использовать PD6500i совместно с металлодетекторами других производителей, то описанная ниже процедура поможет произвести оптимальную настройку.
- **Замечание:** Если расстояние между металлодетекторами 0,5-1м, возможно придется отключить одну передающую панель PD6500i. Оставьте обе панели включенными, если помехи не наблюдаются после настройки параметров фильтра (М ФИЛЬТР) и частоты (ЧАСТОТА). Настройки нужно осуществлять после установки требуемой чувствительности. См. детали в разделе 3.5.36.

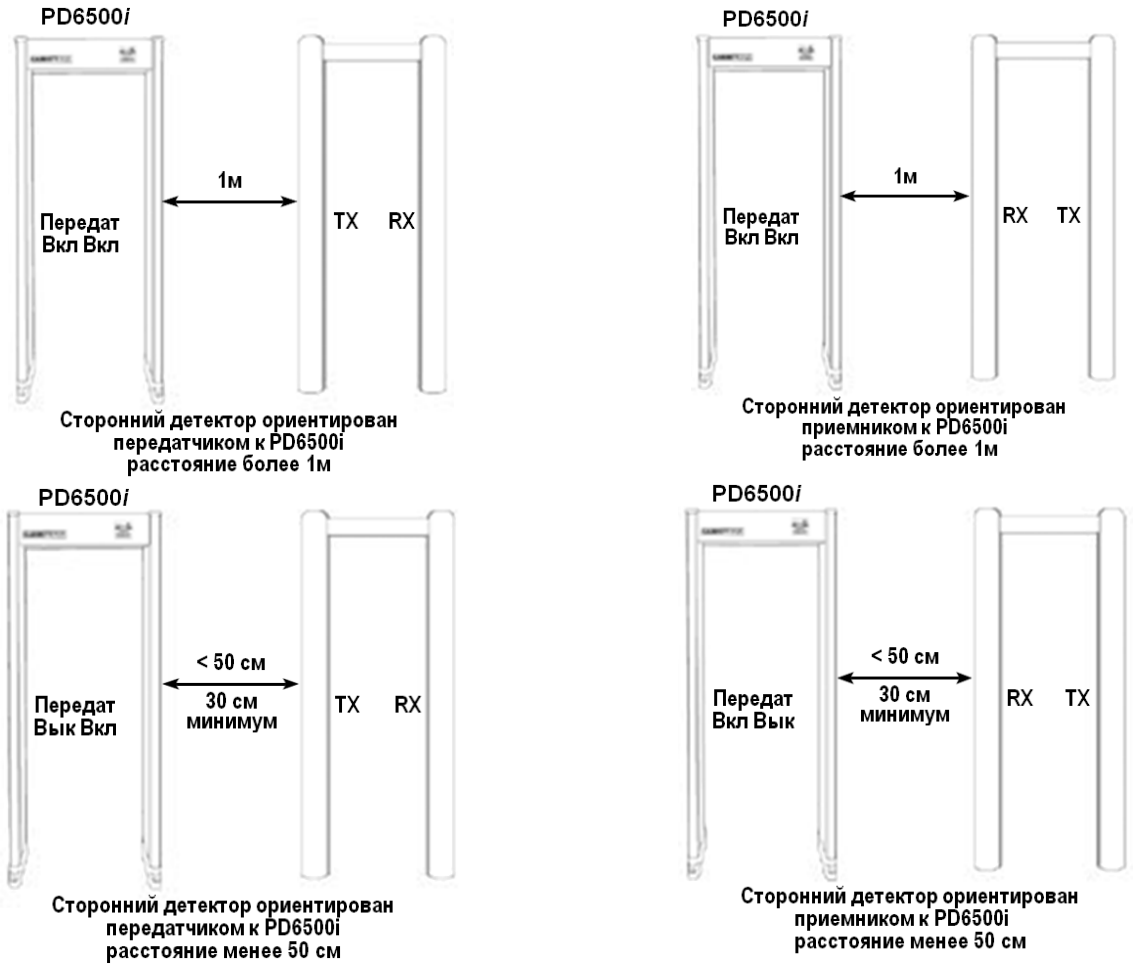


Рисунок 2- 12

Процедура:

1. По возможности, постарайтесь установить PD6500i как можно дальше от металлодетекторов других производителей. Это позволит уменьшить взаимное влияние металлодетекторов друг на друга.
2. Переключите параметры М ФИЛЬТР в ВЫК и СИНХР СЕТЬ в ВЫК (См. раздел 3.5.33 и 3.5.35).
3. Выберите подходящую конфигурацию включения передатчиков в соответствии с рисунком выше (См. раздел 3.5.36).
4. Установите частоту с минимальными помехами (См. раздел 3.5.34).

2.4 КРЕПЛЕНИЕ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА

Металлодетектор PD6500i должен быть прикреплен к полу с помощью шурупов, через отверстия в основании, или приклеен с помощью дополнительных пластин с двусторонним скотчем.

Крепление металлодетектора обязательно должно осуществляться в местах большого скопления людей (стадионы, концертные залы), при установке на наклонной поверхности и для предотвращения падения металлодетектора при сильном ветре. Рекомендуется проверить работоспособность металлодетектора до его крепления.

2.5 ЗАВЕРШЕНИЕ УСТАНОВКИ

Полная установка PD6500i означает:

1. Металлодетектор подключен к сети электропитания.
2. Выбран режим работы.
3. Программа и настройки соответствуют обстановке.
4. Проведена проверка на помехи и качество обнаружения.

3. НАСТРОЙКИ И УПРАВЛЕНИЕ

В PD6500i предусмотрено три уровня доступа:

1. **Уровень оператора.** Оператору доступны к просмотру следующие параметры: программа, базовый уровень чувствительности, количество проходов, количество тревог, процент тревог. Также доступно управление уровнем громкости, сброс счетчика проходов без кода доступа. (См. Таблицу 3-1). Администратор в любое время может заблокировать эти возможности оператора.

   Нажатие кнопки PROGRAMM показывает выбранную программу и чувствительность. Нажатие кнопки COUNTER показывает количество проходов, количество тревог, процент тревог. Нажатие и удержание кнопки COUNTER приводит к сбросу количества проходов до 0. Нажатие кнопки VOLUME показывает установленную громкость. Для уменьшения/увеличения громкости используются кнопки +/-.

2. **Уровень инспектора**. Для доступа к уровню инспектора необходимо ввести код доступа и может потребоваться ключ в зависимости от настроек прав доступа (См. Таблица 3- 1 и раздел 3.5).

3. **Уровень администратора.** Для доступа к уровню администратора необходимо ввести код доступа и может потребоваться ключ в зависимости от настроек прав доступа (См. Таблица 3- 1 и раздел 3.5).

3.1 ТАБЛИЦА УРОВНЕЙ ДОСТУПА К МЕНЮ.

В Таблица 3- 1 на стр. 24 перечислены уровни доступа и функции меню.

Таблица 3- 1

	Функция	Оператор	Инспектор	Администратор
	Код доступа по умолчанию	Нет	1234	5678
	Питание (POWER)	ВЫКЛ/ВКЛ	ВЫКЛ/ВКЛ	ВЫКЛ/ВКЛ
	АВТОТЕСТ	Только просмотр	Только просмотр	Только просмотр
Просмотр	ПРОГ:	Только просмотр	Только просмотр	-
	БАЗ ЧУВСТВ:	Только просмотр	-	-
	УРОВ ТРЕВОГИ	-	Просмотр/Сброс	Просмотр/сброс
	СЧЕТЧ	Просмотр/Сброс	Просмотр/Сброс	-
	РЕАЛ ТРВ	Просмотр/Сброс	Просмотр/Сброс	-
	РЕАЛ ТРВ %	Просмотр/Сброс	Просмотр/Сброс	-
	ЛОЖНАЯ ТРЕВ %	Только просмотр	Только просмотр	0-50%
	ЛОЖНАЯ ТРЕВ ОТ ТРЕВ %	Только просмотр	Только просмотр	0-50%
	АДМ СЧЕТ	-	-	Просмотр/Сброс
	АДМ ТРЕВОГИ	-	-	Просмотр/Сброс
	АДМ ТРЕВОГИ %	-	-	Просмотр/Сброс
	СБРОС СЧЕТЧИКА	Да	Да	Да
	НАСТРОЙКА	Только просмотр	Только просмотр	Только просмотр
	НАРАБОТКА:	-	Только просмотр	Только просмотр
	УРОВ Прм	-	-	Только просмотр
Управление	ГРОМК	МИН ГРОМК– 12	МИН ГРОМК– 12	МИН ГРОМК– 12
	МИН ГРОМК	-	-	0 – 12
	ТОН	-	-	1 – 9
	СВЕТОФОР	-	-	ВКЛ/ВЫК
	ИНДИК ЗОН:	-	-	ВЫК, 2, 3, 4 сек
	ВРЕМЯ ТРЕВ:	-	-	1, 2, 3, 4 сек
	ИК БАРЬЕР	-	ВКЛ/ВЫК	ВКЛ/ВЫК
	ПРОХОД:	-	-	ВХОД, ВЫХОД, ВЫЧЕТ, СУММА
	ЯЗЫК	-	-	Выбор
Настройка	ФУНК ПРЕДУСТАН ПОЛЬЗ	-	-	ВКЛ/ВЫКЛ
	ПРЕДУСТАН ПОЛЬЗ	-	Выбрать 1, 2, 3	Определить и выбрать 1, 2, 3
	СИНХР	-	-	МАСТЕР/ПОДЧИН
	КАНАЛ	-	-	1, 2, A, B
	ПРОГ:	-	-	Выбор
	БАЗ ЧУВСТВ:	-	-	1 – 200
	ЗОНА 1=	-	-	+/- 64%
	ЗОНА 2=	-	-	+/- 15%
	ЗОНА 3=	-	-	+/- 15%
	ЗОНА 4=	-	-	+/- 15%
	ЗОНА 5=	-	-	-63% – +192%
	ЗОНА 6=	-	-	-63% – +192%
	РЕЛЕ	-	-	Н.З./Н.О.
	УРОВЕНЬ:	-	-	НОРМ/ДИАГН
	СКОР ДЕТЕКТ:	-	-	НОРМ/РАСШ
	М ФИЛЬТР	-	-	ВКЛ/ВЫК
	ЧАСТОТА:	-	-	0 – 2300
	СИНХР СЕТЬ:	-	-	ВКЛ/ВЫК
	ПЕРЕДАТ	-	-	ВКЛ/ВКЛ, ВКЛ/ВЫК, ВЫК/ВКЛ, ВЫК/ВЫК
Контроль доступа	ДОСТУП:	-	-	ВЫК / КЛЮЧ / ВКЛ
	+ СМЕНА КОДА 1	-	-	Да
	+ СМЕНА КОДА 2	-	-	Да

3.2 ВКЛЮЧЕНИЕ

При нажатии один раз кнопки OPERATE (Вкл.), загорается диод READY (Готов) и на ЖКД появляется сообщение “GARRETT SECURITY”. При повторном нажатии кнопки OPERATE, на дисплее последовательно выводится следующая информация:

СООБЩЕНИЕ НА ЖК ЭКРАНЕ	ОПИСАНИЕ
1. С/Н ########	серийный номер
2. VER ###	версия программы
3. СИНХР МАСТЕР или ПОДЧИН	режим синхронизации
4. КАНАЛ 1 или 2	номер канала
5. ПРОГ: XXXXXXXX	текущая программа
6. БАЗ ЧУВСТВ:###	уровень базовой чувствительности
7. АВТОТЕСТ...	идет самодиагностика
8. НАПР БАТ XX%	уровень зарядки батарей в случае работы от батарей
9. АВТОТЕСТ ОК	самодиагностика прошла успешно
10. РАБОТА	перешел в рабочий режим

3.3 АВТОТЕСТ

Самодиагностика позволяет выявлять неисправности в работе металлодетектора. Нажмите кнопку OPERATE/TEST для отображения результатов самодиагностики на ЖКД. Если в системе выявлены неисправности, то на экране отображается соответствующее сообщение (в разделе 6.2 описаны неисправности и варианты их устранения). Если металлодетектор работает круглосуточно семь дней в неделю, то проверка прибора должна проводиться регулярно один раз в день. Оператор должен незамедлительно информировать руководителя о любых сообщениях о неисправностях, возникающих на ЖКД.

3.4 ДОСТУП ИНСПЕКТОРА И АДМИНИСТРАТОРА

Для входа в меню нажмите кнопку ACCESS и введите код доступа инспектора или администратора.

3.5 НАСТРОЙКА МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА

После того как введен код доступа, пользователь получает доступ к меню в соответствии со статусом. В зависимости от уровня доступа, некоторые пункты меню имеют статус «только просмотр». Для «прокрутки» меню вперед нажимайте кнопку ACCESS, а для «прокрутки» меню назад нажимайте кнопку PROGRAM. Для возврата к обычной работе нажмите кнопку OPERATE.

3.5.1. ПРЕДУСТАНОВКИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Данная функция (см. раздел 3.5.31) позволяет администратору задать свои параметры критически важных настроек (например, программу, чувствительность, усиление зон и случайную тревогу %) и назначить их трем пользовательским предустановкам. Это позволяет оператору быстро выбирать заранее необходимый установленный уровень безопасности. Чтобы задать или выбрать предустановки необходимо следующее:

Задать предустановки пользователя (только администратор)

1. Используя кнопки +/-, выберите Предустановки пользователя (User Preset) 1, 2 или 3, затем нажмите ACCESS.
2. Нажмите кнопку плюс (+), чтобы подтвердить выбор, или минус (-), чтобы отменить.
3. Прокрутите пункты меню, чтобы установить критически важные параметры обнаружения (программа, чувствительность, усиление зон и случайная тревога).
4. По мере необходимости, повторите шаги 1-3 для сохранения предустановок пользователя.

Выбрать предустановки пользователя

1. Используя кнопки (+/-), выберите Предустановки пользователя (User Preset) 1, 2 или 3, затем нажмите ACCESS.
2. Нажмите кнопку плюс (+), чтобы подтвердить выбор или минус (-), чтобы отменить.

3.5.2. ГРОМК (Громкость)

ГРОМК показывает установленный уровень громкости. При нажатии кнопок (+/-) уровень громкости увеличивается/уменьшается.
Примечание: Минимальный уровень громкости программируется Администратором в меню МИН ГРОМК.

3.5.3. МИН ГРОМК (Минимальная громкость)

Данный параметр задается Администратором

3.5.4. СЧЕТЧ (Счетчик проходов)

Встроенный счетчик проходов фиксирует число людей, прошедших через металлодетектор. Сброс счетчика см. 3.5.10. Счетчик переходит в 0 после значения 999,999.

3.5.5. РЕАЛ ТРВ (Количество реальных тревог)

Это меню со статусом «только просмотр» показывает количество срабатываний сигнала тревоги.
Примечание: При этом не учитываются ложные тревоги, сформированные ЛОЖНАЯ ТРЕВ. Счетчик РЕАЛ ТРВ сбрасывается на 0 при общем обнулении счетчиков и при переполнении.

3.5.6. РЕАЛ ТРВ % (% тревожных проходов)

Это меню со статусом «только просмотр» показывает процент срабатываний сигнала тревоги от общего числа проходов. Счетчик РЕАЛ ТРВ % сбрасывается на 0 при общем обнулении счетчиков и при переполнении.

3.5.7. ЛОЖНАЯ ТРЕВ % (Случайные тревоги)

Эта функция позволяет генерировать случайные тревоги даже при проходе «металлически чистых» людей. Количество случайных тревог задается нажатием кнопок + / - в диапазоне от 0% до 50%. Например, если установлен уровень случайных тревог 10%, то металлодетектор будет генерировать сигнал тревоги в 10% случаев прохода «металлически чистых» людей. Случайные тревоги создают переменный звуковой сигнал и отображаются индикаторами зон последовательно, сверху вниз. Интервал следования таких тревог определяется случайно между проходами «металлически чистых» людей.
Примечание: Случайные тревоги не отображаются в статистике РЕАЛ ТРВ или РЕАЛ ТРВ %.
Для пользователя со статусом Инспектор данная настройка имеет статус «только просмотр».

3.5.8. ЛОЖНАЯ ТРЕВ ОТ ТРЕВ % (Случайные тревоги при тревоге)

Эта функция позволяет генерировать случайные тревоги при проходе людей с запрещенными металлическими предметами, в отличие от обычной ЛОЖНОЙ ТРЕВ, где тревога генерируется при проходе «металлически чистых» людей. ЛОЖНАЯ ТРЕВ ОТ ТРЕВ задается нажатием кнопок + / - в диапазоне от 0% до 50%. Случайные тревоги создают переменный звуковой сигнал и отображаются индикаторами зон, последовательно мигающими в месте расположения металла. Интервал следования таких тревог определяется случайно между проходами людей с запрещёнными металлическими предметами.
Примечание: Случайные тревоги не отображаются в статистике РЕАЛ ТРВ, РЕАЛ ТРВ % и ЛОЖНАЯ ТРЕВ%.
Для пользователя со статусом Инспектор данная настройка имеет статус «только просмотр».

3.5.9. АДМ СЧЕТ (Счетчик проходов администратора)

АДМ СЧЕТ показывает общий счетчик проходов и доступен для просмотра и обнуления только Администратору. АДМ СЧЕТ автоматически сбрасывается на 0 после значения 999,999.

3.5.10. АДМ ТРЕВОГИ

АДМ ТРЕВОГИ показывает общее количество срабатываний сигнала тревоги и доступен для просмотра только Администратору. Счетчик АДМ ТРЕВОГИ сбрасывается на 0 при обнулении АДМ СЧЕТ и при переполнении.

3.5.11. АДМ ТРЕВОГИ %

АДМ ТРЕВОГИ % показывает процент срабатывания сигнала тревоги от общего числа проходов и доступен для просмотра только Администратору. Счетчик АДМ ТРЕВОГИ % автоматически сбрасывается на 0 при обнулении счетчика АДМ СЧЕТ и при переполнении.

3.5.12. СБРОС СЧЕТЧИКА (Сброс счетчиков)

СБРОС СЧЕТЧИКА сбрасывает значение счетчиков проходов и тревог. Для сброса счетчиков на 0 нажмите кнопку +.

3.5.13. НАСТРОЙКА (Счетчик входов по коду)

НАСТРОЙКА показывает количество входов в меню с использованием кода доступа. Данный счетчик имеет статус «только просмотр».

3.5.14. НАРАБОТКА (Время наработки)

НАРАБОТКА отображает время работы прибора (общее время наработки в часах). Данный счетчик имеет статус «только просмотр».

3.5.15. ТОН (Тон сигнала тревоги)

В разделе меню ТОН устанавливается тон тревожного сигнала. Кнопками + / - значение можно изменить от 1 (низкий тон) до 9 (высокий тон).

3.5.16. СВЕТОФОР (Указатели прохода)

Световые индикаторы с символами «СТОЙТЕ» (красного цвета) и «ИДИТЕ» (зеленого цвета) расположены на каждой панели со стороны входа.
В меню СВЕТОФОР доступны значения ВКЛ – включены и ВЫК – выключены, состояние изменяется кнопками + / -.

3.5.17. ИНДИК ЗОН (Индикаторы зон обнаружения)

В этом меню задается время свечения индикаторов зон обнаружения, либо их отключение.
При нажатии кнопок + / - на ЖК-экране меняется значение:

ИНДИК ЗОН: ВЫКЛ
ИНДИК ЗОН: 2 СЕК
ИНДИК ЗОН: 3 СЕК
ИНДИК ЗОН: 4 СЕК

3.5.18. ВРЕМЯ ТРЕВ: (Время звучания тревоги)

Используйте кнопки + / - для установки времени звучания сигнала тревоги. Доступные значения: 1, 2, 3, 4 секунды.

3.5.19. ИК БАРЬЕР (ИК датчики)

Инфракрасные (ИК) датчики позволяют снизить количество ложных срабатываний от внешних факторов. Например, турникетов, металлических дверей, перемещаемых рядом с детектором металлических предметов и т.д. Когда включен ИК БАРЬЕР, внешние воздействия не вызовут сигнал тревоги, пока человек не пройдет через металлодетектор и не сработают ИК датчики. Если ИК БАРЬЕР выключен, металлодетектор может подавать сигнал тревоги под воздействием внешних факторов, даже если при этом через него никто не проходит. ИК БАРЬЕР не обязателен для нормальной работы и может быть отключен при необходимости.

В меню ИК БАРЬЕР имеется два значения ВКЛ – включен и ВЫК – выключен. Кнопка «-» выключает а кнопка «+» включает данную функцию.

3.5.20. ПРОХОД (Направление прохода)

ПРОХОД: определяет, в каком направлении будет производиться подсчет проходов людей.

ВХОД – ведется подсчет только прямых проходов людей, проходы на выход не учитываются;
ВЫХОД – считаются проходы только на выход, входящие люди не учитываются;
ВЫЧЕТ — из количества вошедших людей вычитается количество вышедших;
СУММА – суммируются все проходы людей в обоих направлениях.

3.5.21. ЯЗЫК

ЖКД металлодетектора может выводить информацию на нескольких языках. Доступные языки: английский, испанский, немецкий, турецкий, чешский, французский, польский, итальянский, русский. Выбор осуществляется кнопками +/-.

3.5.22. УРОВ Прм (Баланс приемных антенн)

УРОВ Прм отображает баланс уровня сигнала приемных антенн и имеет статус «только просмотр». Значение данного параметра менее 50 является приемлемым. Если значение превышает 50, то на дисплее отобразиться УРОВ Прм #, а индикатор соответствующей проблемной зоны загорится красным светом. В этом случае проверьте наличие массивных металлических объектов вблизи обозначенной зоны. После удаления таковых проверьте, что значение УРОВ Прм меньше 50 и при этом не горят индикаторы зон (подробнее в разделе 6.2).

3.5.23. СИНХР (Синхронизация)

Заводское значение МАСТЕР (См. раздел 2.3 для более детального описания синхронизации).

СИНХР МАСТЕР синхронизирует генератор PD6500i от сети питания.
СИНХР ПОДЧИН синхронизирует PD6500i от вторичного сигнала блока синхронизации, расположенного в левой части передатчика платы контроллера.
Настройка СИНХР отображается на экране как МАСТЕР или ПОДЧИН и может переключаться кнопками + / -.

3.5.24. КАНАЛ

Эта функция позволяет настроить несколько металлодетекторов для одновременной работы в непосредственной близости друг от друга. Каналы 1 и 2 используются для настройки работы нескольких PD6500i рядом друг с другом. (См. раздел 2.3.)

КАНАЛ отображается на экране как 1 или 2 и может быть выбран кнопками +/-.

Примечание: Если СИНХР СЕТЬ выключена (ВЫК), то настройка канала недоступна.
Примечание: При совместной работе PD6500i с другими моделями арочных металлодетекторов GARRETT, в последних используются каналы A и B.

3.5.25. ПРОГ: (Программа)

ПРОГ отображает текущую программу на ЖКД. Пользователь со статусом Администратор либо Инспектор может выбрать необходимую программу в меню, используя кнопки +/- (Назначение и описание программ приведено в Таблице 4-1).

3.5.26. БАЗ ЧУВСТВ: (Базовая чувствительность)

Чем выше параметр чувствительности, тем более мелкие металлические объекты обнаруживаются металлодетектором. И наоборот, при низкой чувствительности будут обнаружены только наиболее крупные металлические объекты. Имейте в виду, что чувствительность должна быть такого уровня, чтобы самый маленький запрещенный объект мог быть обнаружен (в зависимости от требований безопасности).

Уровень базовой чувствительности отображается на ЖКД как БАЗ ЧУВСТВ с числовым значением. Если пользователю разрешено изменить параметр чувствительности, он может воспользоваться кнопками +/- и настроить его в диапазоне 0-200. Для установки подходящей чувствительности определите уровень тревоги (См раздел 3.5.27). (См. также раздел 3.5.28 для подстройки чувствительности по каждой зоне).

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ: Решение относительно выбора программы и параметров чувствительности является исключительной ответственностью конечного пользователя и должно определяться разумными требованиями безопасности.

3.5.27. УРОВ ТРЕВОГИ (Уровень тревоги)

Функция УРОВ ТРЕВОГИ позволяет определить минимальный уровень чувствительности, требуемый для обнаружения конкретного металлического объекта. Эта информация может потребоваться для задания желаемого уровня чувствительности (см. раздел 3.5.26). Также УРОВ ТРЕВОГИ может использоваться для выявления и локализации источника помехи. УРОВ ТРЕВОГИ имеет статус «только просмотр». Это числовой параметр, показывающий текущий уровень сигнала от металлодетектора.

Использование УРОВ ТРЕВОГИ для определения необходимого уровня чувствительности:

1. Нажмите кнопку + для сброса текущих показаний. Отображаемое значение должно превышать 190 (в идеале больше 200). Иные значения указывают на наличие помехи.
2. Убедитесь, что на Вашем теле нет металлических предметов.
3. Разместите тестовый образец по центру туловища.
4. Пройдите сквозь металлодетектор.
5. Запишите значение УРОВ ТРЕВОГИ.
6. Измените размещение и/или ориентацию тестового образца.
7. Повторите шаги с первого по шестой несколько раз до тех пор, пока Вы не убедитесь, что вы провели достаточно испытаний.
8. Определите самое высокое значение, при котором был обнаружен тестовый образец.
9. Перейдите в меню БАЗ ЧУВСТВ и введите туда значение уровня тревоги, которое вы определили в пункте 8.
10. Чтобы убедиться, что новое значение базовой чувствительности соответствует вашим требованиям, проверьте срабатывание металлодетектора с использованием тестового образца, расположенного в разных местах и с разной ориентацией на теле. Тревога должна срабатывать каждый раз.

После настройки базовой чувствительности, нажмите ACCESS для перехода к другим пунктам меню или OPERATE, чтобы возобновить нормальную работу.

Использование УРОВ ТРЕВОГИ для оценки помех:

1. Убедитесь, что детектор неподвижен, рядом отсутствуют подвижные металлические предметы, исключен проход людей.
2. Нажмите кнопку + для сброса показаний УРОВ ТРЕВОГ.
3. Несколько секунд наблюдайте за значением УРОВ ТРЕВОГИ.
4. Повторите шаги 2 и 3 несколько раз для определения уровня помех.
5. Если значение УРОВ ТРЕВОГИ близко или превышает 200, то уровень помех весьма мал.
6. При необходимости выключите находящиеся поблизости электроприборы или передвиньте металлодетектор. Повторите шаги 2 и 3. Это поможет выявить и/или локализовать источник помех.

3.5.28. ЗОНА (1-6) (Подстройка чувствительности зон)

Индивидуальная настройка чувствительности зон обнаружения позволяет сформировать оптимальное поле металлодетектора. В PD6500i всего 33 зоны обнаружения: 11 горизонтальных зон сверху вниз и 3 вертикальные зоны слева направо. Для удобства настройки эти 33 зоны объединены в шесть сегментов по вертикали. При настройке эти шесть сегментов обозначаются на ЖКД как ЗОНА 1-6. Расположение зон и их индикация приведены на следующей странице на рисунке ниже.

Настройка чувствительности каждой зоны осуществляется в процентах относительно базовой чувствительности. Пользователь может увеличить или уменьшить чувствительность каждой зоны с шагом 1%. Для изменения значения используются кнопки +/-. Значение ноль означает, что чувствительность данной зоны равна базовой чувствительности.

Световые индикаторы на боковых панелях указывают какая зона в данный момент настраивается.

Пример настройки зон относительно значения базовой чувствительности равного 150:

ЗОНА 1= 150+0% (чувствительность зоны 1 равна базовой чувствительности)
ЗОНА 3= 150+15% (чувствительность зоны 3 на 15 % выше базовой чувствительности)
ЗОНА 5= 150-15% (чувствительность зоны 5 на 15 % ниже базовой чувствительности)

Диапазон настройки зон:

1. ЗОНА 1 -64% +64% (настраивается пользователем)
2. ЗОНА 1½ (настраивается автоматически, относительно ЗОНА 1 и ЗОНА 2)
3. ЗОНА 2 -15% +15% (настраивается пользователем)
4. ЗОНА 2½ (настраивается автоматически, относительно ЗОНА 2 и ЗОНА 3)
5. ЗОНА 3 -15% +15% (настраивается пользователем)
6. ЗОНА 3½ (настраивается автоматически, относительно ЗОНА 3 и ЗОНА 4)
7. ЗОНА 4 -15% +15% (настраивается пользователем)
8. ЗОНА 4½ (настраивается автоматически, относительно ЗОНА 4 и ЗОНА 5)
9. ЗОНА 5 -63% +192% (настраивается пользователем)
10. ЗОНА 5½ (настраивается автоматически, относительно ЗОНА 5 и ЗОНА 6)
11. ЗОНА 6 -63% +192% (настраивается пользователем)

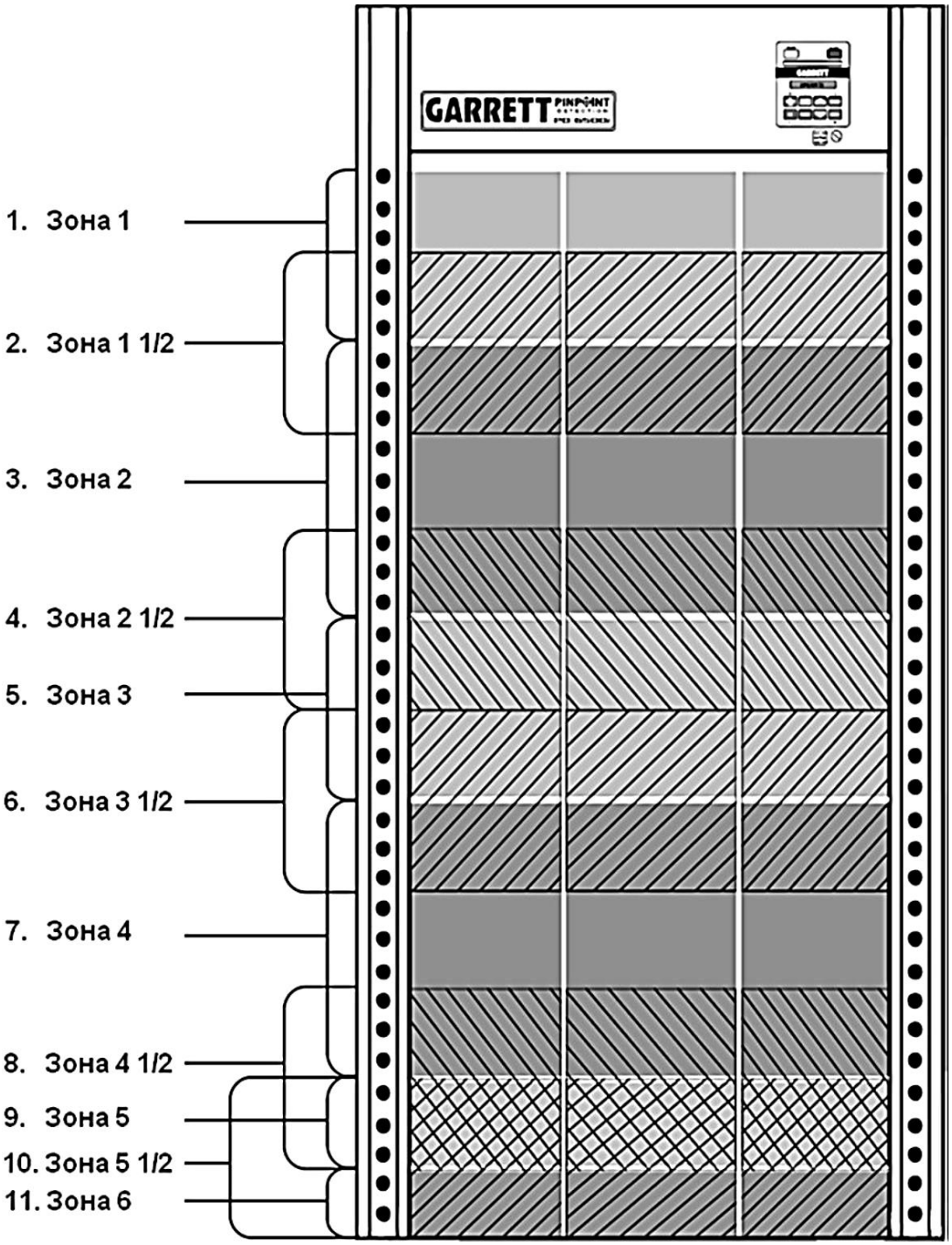


Рисунок 3- 1

Расположение зон обнаружения в PD6500i.

- Всего в PD6500i 33 зоны обнаружения: 11 горизонтальных сверху вниз (ЗОНА 1, 1½, 2...6), каждая из которых поделена на три — левая, центр, правая.
- 11 горизонтальных зон, расположенных сверху вниз, для облегчения процесса настройки объединены в 6 сегментов (обозначаются ЗОНА 1-6).
- Промежуточные зоны 1½, 2½, и т.д. настраиваются автоматически исходя из параметров зон 1-6.

3.5.29. РЕЛЕ (Тревожный выход)

В этом пункте меню определяется режим работы тревожного выхода. Доступны два значения: РЕЛЕ Н.З. (нормально замкнутые контакты) и РЕЛЕ Н.О. (нормально разомкнутые контакты) Переключение осуществляется кнопками +/-.

3.5.30. ДОСТУП: (Доступ оператора)

Данное меню задает режим доступа оператора к клавиатуре при помощи ключа управления. Это позволяет защитить настройки PD6500i от постороннего вмешательства. В таблице приведены значения данного параметра.

	Положение ключа	
ДОСТУП:	**Разблокировать (Enable)**	**Заблокировать (Disable)**
ВКЛ	Все кнопки доступны	Все кнопки доступны кроме ACCESS
ВЫК	Все кнопки доступны кроме ON, OFF и ACCESS	Все кнопки блокированы
КЛЮЧ	Все кнопки доступны	Все кнопки блокированы

3.5.31. ФУНКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИХ ПРЕДУСТАНОВОК

Включение данной функции позволяет администратору задать свои параметры критически важных настроек (например, программу, чувствительность, усиление зон и случайную тревогу %) и назначать их трем пользовательским предустановкам.
Пример пользовательских предустановок:
Предустановка 1 = (ПРОГ Аэропорт, БАЗ ЧУВСТВ 150, ЗОНА 1-6=0%, ЛОЖНАЯ ТРЕВ 0%)
Предустановка 2 = (ПРОГ STAC, БАЗ ЧУВСТВ 170, ЗОНА 1-6=0%, ЛОЖНАЯ ТРЕВ 10%)
Предустановка 3 = (ПРОГ Тюрьма 2, БАЗ ЧУВСТВ 190, ЗОНА 1-6=20%, ЛОЖНАЯ ТРЕВ 0%)

Назначенные предустановки могут в дальнейшем быть выбраны Инспектором или Администратором для быстрой перенастройки металлодетектора в зависимости от смены уровня безопасности на объекте (См. раздел 3.5.1). Кнопок +/- включают и выключают функцию пользовательских предустановок.

3.5.32. + СМЕНА КОДА 1 (Код доступа инспектора)

Код доступа Инспектора (обозначенный как + СМЕНА КОДА 1) по умолчанию установлен 1234. Чтобы его изменить необходимо:
1. Нажать кнопку +.
2. После появления надписи ВВЕДИТЕ НОВ КОД необходимо ввести новый четырехзначный код.
3. Когда на дисплее появится надпись ПОВТОРИТЕ, необходимо повторить ввод нового кода. На дисплее должно появиться сообщение КОД ПРИНЯТ. Если на дисплее появляется сообщение ОШИБКА ВВОДА, повторите шаги 2 и 3.

3.5.33. +СМЕНА КОДА 2 (Код доступа администратора)

Код доступа Администратора (обозначенный как + СМЕНА КОДА 2) по умолчанию установлен 5678.
Чтобы его изменить необходимо:
1. Нажать кнопку +.
2. После появления надписи ВВЕДИТЕ НОВ КОД необходимо ввести новый четырехзначный код.
3. Когда на дисплее появится ПОВТОРИТЕ, необходимо повторить ввод нового кода. На дисплее должно появиться сообщение КОД ПРИНЯТ. Если на дисплее появляется сообщение ОШИБКА ВВОДА, повторите шаги 2 и 3.

3.5.34. УРОВЕНЬ: (Линейная шкала)

Светодиодная линейная шкала на блоке управления металлодетектора отображает уровень сигнала от проносимых металлических объектов, а также уровень помех. У линейной шкалы есть два режима, переключение осуществляется кнопками +/-.

УРОВЕНЬ: НОРМ – этот режим используется при обычной работе, при этом отображается уровень сигнала от проносимых металлических объектов.

УРОВЕНЬ: ДИАГН – этот режим используется для диагностики неисправностей и выявления источника помех.

3.5.35. СКОР ДЕТЕКТ: (Скорость обнаружения)

СКОР ДЕТЕКТ: определяет скорость, с которой металлический объект проходит сквозь детектор. Доступно два значения. Выбор осуществляется кнопками +/-.

СКОР ДЕТЕКТ: НОРМ – этот режим используется при обычной работе и соответствует всем международным требованиям.

СКОР ДЕТЕКТ: РАСШ - этот режим используется в тех редких случаях, когда есть угроза проброса металлического объекта через детектор. Использование данного режима может увеличить влияние помех.

3.5.36. М ФИЛЬТР:

Это специальный фильтр, предназначенный для устранения низкочастотной импульсной помехи. Например, от мониторов с электронно-лучевой трубкой (ЭЛТ). При совместном размещении PD6500i и металлодетекторов других марок переключите М ФИЛЬТР в положение ВЫК. Если на расстоянии менее 1м используется монитор с ЭЛТ, переключите М ФИЛЬТР в положение ВКЛ. Попробуйте оба положения настройки, чтобы определить, при каком состоянии влияние помехи меньше. Переключение осуществляется кнопками +/-.

3.5.37. ЧАСТОТА:

При отключенной синхронизации по сети, т.е. СИНХР СЕТЬ в состоянии ВЫК (см. раздел 3.5.38), данная функция позволяет настроить рабочую частоту металлодетектора. Настройка частоты позволяет избавиться от взаимного влияния магнитных полей при работе с металлодетекторами иных производителей, а также иного рода помех. Частота перестраивается кнопками +/- в диапазоне 0-2300 (данные значения условные и не относятся к рабочей частоте прибора).

При использовании этой функции для устранения помех, начинайте с низких частот 10-50 и увеличивайте значение на 2-3 шага в секунду. Уровень помех, наблюдаемый на линейной шкале, будет уменьшаться по мере приближения к свободным частотам. Перебирайте значения пока не определите оптимальную рабочую частоту. Избавиться от влияния большинства помех можно в диапазоне от 50 до 400.

В ситуации, когда настраиваемые PD 6500i работают с отключенной синхронизацией по сети СИНХР СЕТЬ: ВЫК, установите частоту для каждого устройства следующим образом:

- Отключите все PD6500i кроме одного, расположенного на одном из краев контрольно-пропускного пункта.
- Выберите частоту без помех для первого PD6500i. Предпочтительно начинать настройку с низкой частоты (например, ЧАСТОТА 1 = 11).
- Включите второй металлодетектор и установите его частоту на 38-40 единиц выше, чем у первого (например, ЧАСТОТА 2 = 50).
- Включите третий детектор и установите его частоту на 38-40 единиц выше второго (например, ЧАСТОТА 3 = 89).
- Для каждого последующего детектора установите аналогично частоту на 38-40 единиц выше предыдущего (например, ЧАСТОТА 4 = 128, ЧАСТОТА 5 = 167 и т. д.).
- Примечание: при работе с отключенной синхронизацией по сети, возможно потребуется увеличить расстояние между устройствами.

Примечание: Настройка частоты более эффективна, если М ФИЛЬТР отключен.
Примечание: Если СИНХР СЕТЬ находится в состоянии ВКЛ, перестройка частоты не доступна.

3.5.38. СИНХР СЕТЬ

Данная функция используется PD6500i для синхронизации металлодетекторов от сети. При этом рабочая частота приборов настраивается автоматически. При совместном использовании PD6500i с металлодетекторами других марок, а также для перестройки частоты СИНХР СЕТЬ необходимо переключить в состояние ВЫК при помощи кнопок +/-.

Примечание: Как правило, синхронизация по сети должна быть включена, особенно при работе с другими арочными металлодетекторами марки GARRETT. Синхронизация по сети выключается, если PD6500i используется с металлодетекторами других марок или необходимо изменить рабочую частоту, чтобы избавиться от влияния помех.
Примечание: Если СИНХР СЕТЬ: выключена (ВЫК), изменение КАНАЛА невозможно.

3.5.39. ПЕРЕДАТ (Состояние передатчика)

Функция позволяет независимо включать/выключать передатчики в каждой из панелей. Это необходимо, если рядом с PD6500i (на расстоянии менее 50см) работает металлодетектор другой марки (см. раздел 2.3.5).
Если рядом с PD6500i расположена приемная (RX-ПРМ) антенна (панель) другого металлодетектора, может потребоваться отключить передатчик с этой стороны, чтобы избежать наводок со стороны PD6500i. Если рядом с PD6500i расположена передающая (TX-ПРД) антенна (панель) другого металлодетектора, может потребоваться отключить передатчик

с противоположной стороны, чтобы избежать перегрузок приемной панели PD6500i, близкой к этому другому детектору. При этом звучит сигнал в виде «трели». Это единственный случай, когда необходимо выключение одного из передатчиков. Во всех остальных случаях оба передатчика должны быть включены.
Надпись на ЖК-дисплее «ВКЛ ПЕРЕДАТ ВКЛ» означает, что оба передатчика включены. Выбор комбинации производится кнопками +/-.

Примечание: Отключение одного передатчика не влияет на способность PD6500i отображать положение обнаруженного объекта горизонтальными зонами (11 зон). При отключенном передатчике PD6500i утрачивает возможность отображать положение обнаруженного объекта по вертикали: слева, справа или по центру. При отключенном передатчике PD6500i работает с одной передающей панелью.

3.6 FACTORY DEFAULT SETTINGS (Заводские установки параметров)

При изготовлении в PD6500i устанавливаются следующие значения заводских параметров:

Функция:	**Значение:**
Volume	05
Minimum Volume	0
Random Alarm %	0%
Random Alarm on Alarm %	0%
Tone	5
Pacing Lights	ON
Zone Lights	2 Sec
Alarm Time	1 Sec
IR Analysis	ON
Count Direction	Forward Only
Language	English
Synchronization	Master
Channel	1
Program	Airports
Base Sensitivity	165
Zone 1	0%
Zone 2	0%
Zone 3	0%
Zone 4	0%
Zone 5	0%
Zone 6	0%
Relay	Normally Open
Operator Enable	ON
User Presets Function	OFF
Supervisor Access Code	1234
Administrator Access Code	5678
Bar Graph	Normal
Detection Speed	Normal
M Filter	ON
Frequency	50 (отображается, когда LINE SYNC off)
Line Sync	ON
Transmit Configuration	ON / ON

При выборе параметра настройки ЯЗЫК РУССКИЙ установки будут выглядеть следующим образом:

Функция:	**Значение:**
ГРОМК	05
МИН ГРОМК	0
ЛОЖН ТРЕВ %	0%
ЛОЖНАЯ ТРЕВ ОТ ТРЕВ %	0%
ТОН	5
СВЕТОФОР	ВКЛ
ИНДИК ЗОН:	2 СЕК
ВРЕМЯ ТРЕВ	1 СЕК
ИК БАРЬЕР	ВКЛ
ПРОХОД:	ВХОД
ЯЗЫК	РУССКИЙ
СИНХР	МАСТЕР
КАНАЛ	1
ПРОГ:	АЭРОПОРТ
БАЗ ЧУВСТВ:	165
ЗОНА 1	0%
ЗОНА 2	0%
ЗОНА 3	0%
ЗОНА 4	0%
ЗОНА 5	0%
ЗОНА 6	0%
РЕЛЕ	Н.О.
ДОСТУП:	ВКЛ
ФУНК ПРЕДУСТАН ПОЛЬЗ	ВЫК
+ СМЕНА КОДА 1	1234
+ СМЕНА КОДА 2	5678
УРОВЕНЬ:	НОРМ
СКОР ДЕТЕКТ:	НОРМ
М ФИЛЬТР	ВКЛ
ЧАСТОТА:	50 (отображается, когда СИНХР СЕТЬ ВЫКЛ)
СИНХР СЕТЬ:	ВКЛ
ПЕРЕДАТ	ВКЛ / ВКЛ

3.7 СБРОС КОДА

В случае, если код администратора забыт, в PD6500i есть возможность сбросить код вручную. Для смены кода администратора на заводское значение необходимо:

1. Открыть главный блок.
2. Отвинтить три винта в крышке блока контроллера, снять крышку.
3. Включить питание, привести детектор в рабочее состояние, нажать и удерживать нажатой кнопку ACCESS CODE RESET десять секунд (См. Рисунок 3- 2).
4. Коды доступа должны вернуться соответственно к 1234 и 5678.

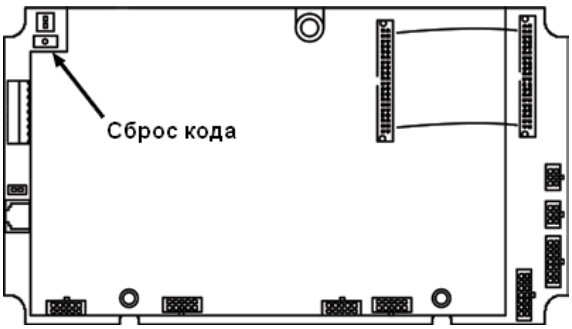


Рисунок 3- 2

Примечание: В целях дополнительной безопасности все заводские коды доступа необходимо изменить. Коды необходимо периодически менять, особенно, когда происходят изменения в составе персонала.

4. ВЫБОР ПРОГРАММЫ И ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ

PD 6500i поставляется с предустановленными программами и чувствительностью, которые подходят для большинства требований обеспечения безопасности. При установке прибора, администратору необходимо определить, какие настройки, описанные в разделе 3 необходимо произвести.

Настройки программ и чувствительности должны выбираться в соответствии с конкретными требованиями обеспечения безопасности на объекте. Установленные программы, чувствительность, настройки зон, должны быть на уровне, обеспечивающем обнаружение запрещенного объекта. При проведении тестовых испытаний человек, осуществляющий проход, не должен иметь каких-либо металлических вещей, включая часы, ремень, сотовый телефон, металлические супинаторы в обуви и т.д. Испытуемого можно дополнительно проверить ручным металлодетектором для исключения металлических предметов. При проведении испытаний, необходимо использовать только тестовый образец.

Тщательный пошаговый выбор программы, чувствительности и настройки зон позволяют правильно настроить металлодетектор на обнаружение запрещенных предметов и избежать чрезмерной чувствительности, приводящей к ложным тревогам и снижению пропускной способности.

4.1 ВЫБОР ПРОГРАММЫ

PD6500i имеет несколько программ для различных требований обеспечения безопасности. Необходимо выбрать ту, которая максимально соответствует режиму безопасности объекта. Далее в Таблице 4-1 приведен перечень доступных программ и информация о них.

На Рисунке 4-1 представлена чувствительность к различным металлам для программ предотвращения хищений ПРОГ: АНТИКРАЖА 1 - 6.

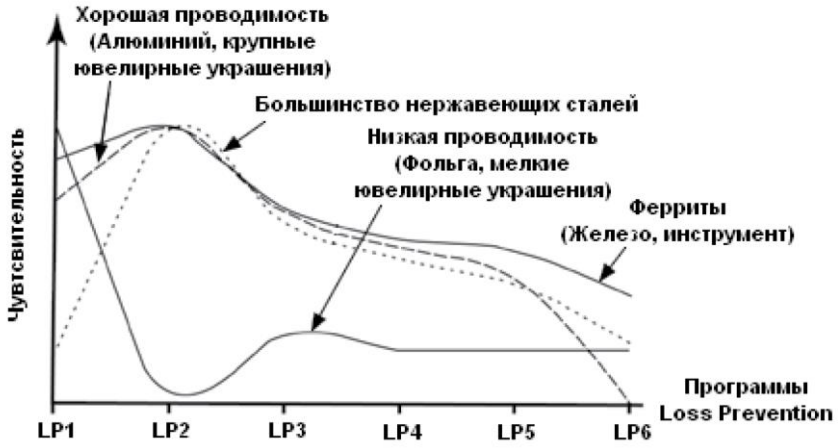


Рисунок 4- 1. Диаграмма чувствительности для программ АНТИКРАЖА

4.2 БАЗОВАЯ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ И ПОДСТРОЙКА ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ ЗОН

Процедура УРОВ ТРЕВОГИ, описанная в разделе 3.5.27, очень полезна при определении уровня базовой чувствительности для выбранной программы. Эта процедура выполняется с тестовыми образцами, которые проносятся в разных положениях, около центра тела. После установки базовой чувствительности необходимо провести подстройку чувствительности по зонам. Бывает также полезно вернуться к показаниям уровня тревоги, чтобы оценить влияние подстройки зон (См. раздел 3.5.26).

Программа	Назначение	Описание
1. АЭРОПОРТ 2. ШКОЛА 3. СУД 4. ОФИС 5. КОНЦЕРТ	Аэропорты Школы Суды Офисные здания и т.п. Массовые мероприятия	Предназначены для обнаружения стрелкового оружия и других подобных предметов. Превышают требования FAA. Позволяют исключить такие безопасные предметы, как монеты, ключи, драгоценности, супинаторы, сигаретные пачки, фольгу и т.д. Рекомендованы для объектов, требующих обнаружения основных видов оружия, с высокой пропускной способностью при низком уровне ложных тревог.
6. АЭРО РАСШ 7. АЭРО РАСШ 2 8. AENA-1 9. AENA-2 10. ECAC 11. JCAB 12. STAC 13. АТОМН ЦЕНТР	Аэропорты США Аэропорты США -2 Аэропорты Испании Аэропорты Испании -2 Аэропорты Европы Аэропорты Японии Аэропорты Франции Ядерные центры	Предназначены для обнаружения оружия, включая ножи и другие плоские предметы. Соответствуют расширенным требованиям TSA, требованиям аэропортов мира, превышают требования FAA. Позволяют исключить такие безопасные предметы, как монеты, ключи, драгоценности, сигаретные пачки, фольгу и т.д. Рекомендованы для объектов, требующих высокого уровня обнаружения стрелкового и холодного оружия, с регулируемой пропускной способностью при низком уровне ложных тревог.
14. ТЮРЬМА 15. ТЮРЬМА 2	Тюрьмы (Максимальная чувствительность)	Специализированные программы обнаружения, которые обнаруживают все металлические предметы. Самый высокий доступный уровень безопасности. Превышает требования FAA и TSA. Не исключает никаких объектов, рекомендуется применять в местах с малым трафиком.
16. ВСЕ МЕТАЛЛЫ 17. АНТИКРАЖА1 18. АНТИКРАЖА2 19. АНТИКРАЖА3 20. АНТИКРАЖА4 21. АНТИКРАЖА5 22. АНТИКРАЖА6	Все металлы Предотвращение краж 1 Предотвращение краж 2 Предотвращение краж 3 Предотвращение краж 4 Предотвращение краж 5 Предотвращение краж 6	Программы ВСЕ МЕТАЛЛЫ и АНТИКРАЖА используются для выявления металлов с высокой до низкой проводимости и/или от немагнитных до магнитных металлов. АНТИКРАЖА1 предназначена для обнаружения всех металлов от немагнитных до магнитных, таких как драгоценности, компоненты компьютеров и большинство монет. АНТИКРАЖА2 подобна АНТИКРАЖА1, но игнорирует металлы с низкой проводимостью, такие как фольга сигаретных пачек или жевательных резинок, а также ключи. Программы АНТИКРАЖА3 - АНТИКРАЖА6 предназначены для обнаружения изделий, которые являются менее проводящими и более магнитными (с большим содержанием железа). Например, АНТИКРАЖА3 - АНТИКРАЖА5 обнаруживают большинство оружия. АНТИКРАЖА6 обнаруживает инструменты. Умеренно низкий трафик. Различия между программами АНТИКРАЖА отображены на рисунке выше.
23. АЛЬТЕРН	Альтернативная	Программа предназначена для использования в качестве альтернативной в сложных окружающих условиях. Например, при электрических помехах. Общая программа для обнаружения оружия, которая обеспечивает умеренное исключение предметов в карманах, при сбалансированной реакции на все металлы. Соответствует требования FAA (FAA 3-gun test).

Таблица 4- 1. Описание программ

5. РАБОТА

5.1 ТЕСТИРОВАНИЕ РАБОТЫ

5.1.1. ТЕСТОВЫЙ ОБРАЗЕЦ

Перед началом работы рекомендуется провести первоначальную настройку PD6500i с помощью реальных запрещённых предметов. В дальнейшем, при регулярной проверке работоспособности можно использовать тестовый образец как имитатор запрещенного предмета. Тестовый образец – это объект, размером, формой и составом максимально приближенный к самому маленькому запрещенному предмету. Наличие тестового образца позволяет отказаться от необходимости иметь запрещенные предметы на охраняемом объекте.

Компания GARRETT предлагает использовать тестовый образец Operational Test Piece (OTP), который соответствует требованиям Федерального управления гражданской авиации США (FAA) и является имитатором маленького пистолета (поставляется отдельно). Также предлагается использовать тестовый образец Flat Test Piece (FTP), который является имитатором небольшого ножа (см. раздел 8.8.). Вы можете использовать другие тестовые образцы, отвечающие требованиям безопасности Вашего объекта.

5.2 ОБЯЗАННОСТИ ОПЕРАТОРА

Оператор должен следовать инструкциям инспектора относительно использования PD6500i и соответственно реагировать на сигнал тревоги.

Также в обязанности оператора входит проверка правильной работы PD6500i согласно информации, отражаемой на экране, и определение причин тревоги.

Во время работы оператор должен быть убежден, что:
1. PD6500i работает должным образом;
2. Программа и чувствительность заданы корректно (нажать PROGRAM DISPLAY);
3. Линейная шкала показывает минимальные помехи (максимум два сегмента);
4. Индикатор готовности READY горит;
5. Испытания с помощью тестового образца пройдены согласно инструкциям инспектора.

5.2.1. ИНДИКАТОР ГОТОВНОСТИ (READY)

Зеленый индикатор READY должен загореться прежде, чем досматриваемому лицу будет разрешено пройти через металлодетектор для досмотра.

Если индикатор READY не загорается и остается потухшим, то оператор должен немедленно провести самодиагностику металлодетектора нажав кнопку OPERATE/TEST. Включится программа самодиагностики и результаты появятся на экране. В течение этого времени, никому не разрешается проходить через металлодетектор. Входить в металлодетектор можно только тогда, когда индикатор READY вновь загорится и останется зажженным. Если индикатор не загорается или на дисплее появляется сообщение о неисправности, оператор должен немедленно проинформировать инспектора.

5.2.2. ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Как правило, оператор должен следовать инструкциям инспектора при выявлении неисправности. Однако оператор может самостоятельно исправить следующие неисправности:

- **ИК Прм НЕИСПР:** Убедитесь что отверстия оптического датчика (находятся внутри обеих боковых панелей детектора приблизительно в 75 сантиметрах от пола) ничем не заблокированы.
- **ПнА ЗН# или ПнВ ЗН # ПЕРЕГРУЗ:** Убедитесь, что нет большого металлического предмета рядом с PD6500i.

Если самодиагностика выявит неисправность, которая ограничивает или исключает работу PD6500i, зазвучит сигнал, загорится светодиодный индикатор и на экране появится сообщение СИСТЕМА НЕИСПР. Индикатор будет гореть до тех пор, пока питание не будет отключено или неисправность не будет устранена.

Оператор должен информировать инспектора обо всех возникающих проблемах.

5.2.3. РЕАГИРОВАНИЕ НА ТРЕВОГИ

В случае если при прохождении досматриваемого лица через металлодетектор зазвучит сигнал и загорится индикатор тревоги, оператор должен попросить этого человека выйти из проема металлодетектора и выложить все металлические предметы из карманов одежды. После этого оператор должен либо проверить человека ручным металлодетектором (например, Garrett SuperScanner или Garrett SuperWand) или попросить человека заново пройти через проем металлодетектора.

Если сигнал тревоги сработал при повторном проходе через металлодетектор, человек должен быть заново проверен ручным металлодетектором.

В процессе досмотра светодиодные индикаторы зон обнаружения, указывают размещение всех обнаруженных объектов в пределах 33 зон металлодетектора. В том случае, если обнаружено более одного объекта, загораются индикаторы каждой зоны в отдельности. Это позволяет оператору понять, где необходимо заострить внимание во время проверки ручным металлодетектором. Таким образом, повышается безопасность и скорость досмотра.

6. ОБСЛУЖИВАНИЕ / ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

В процессе работы с PD6500i могут возникнуть ряд трудностей. К ним можно отнести - монтаж, внешние помехи, выбор программы, а также отказ электроники. В большинстве случаев проблему можно решить достаточно быстро без замены компонентов или помощи сервисного центра, используя следующую информацию.

Следующие разделы содержат информацию о настройках, которые необходимо применять как часть процедур по устранению неисправностей:

Процедура:	**Раздел инструкции:**	**Страницы:**
Требования к выбору места установки металодетектора	2.1	11-16
Сборка металлодетектора	2.2	16-19
Самодиагностика	3.3	24
Выбор программы и чувствительности	4, 4.1, 4.2	36-37
Работа	5, 5.1, 5.2	35-36

Примечание: Если при настройке металлодетектора у вас возникли затруднения, попробуйте вернуть параметры к заводским установкам. (См. раздел 3.6).

6.1 ЛОКАЛИЗАЦИЯ ИСТОЧНИКА ПОМЕХИ

В PD6500i используются современные цифровые технологии обработки сигналов для устранения воздействия внешних помех. Однако, высокая чувствительность, необходимая для обнаружения мелких объектов, может сделать металлодетектор восприимчивым к внешним помехам. Наличие помех можно наблюдать по линейной шкале в виде всплесков до желтого или красного уровня, при условии, что никто не проходит сквозь арку. Источники помех могут иметь как механическую, так и электрическую природу. Для выявления этих помех полезны следующие методы.

6.1.1. МЕТОД ЛОКАЛИЗАЦИИ ИСТОЧНИКА НЕПРЕРЫВНОЙ ПОМЕХИ

1. Переведите ключ блокировки в положение ENABLE (См. раздел 1.3.1.5).
2. Для входа в диагностический режим нажмите кнопку ACCESS и введите пароль 8721.
3. Нажимайте кнопку ACCESS для последовательно перехода по зонам и отображения уровня сигнала для каждой зоны. Числа на дисплее слева и справа указывают на уровень шумов для текущей зоны левой/правой панели. Число в центре – номер текущей зоны.
4. Значение уровня соответствует пиковому уровню помехи. Нажмите кнопку + для сброса показания и считайте новые значения. После нескольких считываний в данной зоне нажмите ACCESS для перехода к следующей зоне.
5. Определите уровни сигнала для каждой панели каждой из зон. Чем ниже число, тем сильнее внешняя помеха. Чем выше число (185-255), тем ниже помеха или она полностью отсутствует. Зоны со значениями уровня ниже, либо равными установленной чувствительности должны быть дополнительно проверены. Большое различие в левых и правых числах указывает на расположенный рядом источник помехи. Небольшие различия чисел указывают на его удаленность.
6. Попытайтесь выявить источник помехи, последовательно отключая электрическое оборудование вблизи металлодетектора и проверяя уровень сигнала. Переместите металлодетектор на другое расстояние или поверните его, чтобы исключить источник помех в полу или стенах.
7. От воздействия помехи также можно избавиться активировав М ФИЛЬТР или изменив рабочую частоту (См. разделы 3.5.33-3.5.35).

6.1.2. МЕТОД ЛОКАЛИЗАЦИИ ИСТОЧНИКА ИМПУЛЬНОЙ ПОМЕХИ

1. Переведите ключ блокировки в положение ENABLE (См. раздел 1.3.1.5).
2. Переключите ИК БАРЬЕР в режим ВЫК (См. раздел 3.5.17).
3. Наблюдайте за индикаторами зон, когда они реагируют на источник тревоги.
4. Изменяйте базовую чувствительность (выше или ниже) до тех пор, пока не останутся гореть только несколько индикаторов зоны. Это укажет на самый сильный источник помехи (См. раздел 3.5.24).
5. После локализации самой сильной помехи, выявите возможные механические или электрические устройства которые могут ее создавать. К возможным источникам помех могут относиться перемещаемые металлические заграждения, двери, рентгеновские досмотровые установки, расположенные поблизости различные электронные приборы. Помните, что близко расположенные источники помех заставят светиться одну или несколько зон, а более удаленные большее количество зон.
6. Один из методов выявления источника помехи заключается в отключении или перемещении оборудования, от которого, как предполагается, исходит помеха. Второй метод использует временное перемещение или поворот металлодетектора, при наблюдении за уровнем помех.
7. От воздействия помехи также можно избавиться активировав М ФИЛЬТР или изменив рабочую частоту (См. разделы 3.5.33-3.5.35).
8. После устранения источника помехи и возврата металодетектора к обычной работе, не забудьте вернуть параметры чувствительности к прежним значениям и активировать ИК БАРЬЕР.

6.2 КОДЫ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ДИАГНОСТИКЕ

КРИТИЧЕСКИЕ И НЕКРИТИЧЕСКИЕ НЕИСПРАВНОСТИ
Неисправности делятся на «критические» и «некритические». Критическая неисправность прекращает работу PD6500i и должна быть устранена незамедлительно. Когда возникает критическая неисправность, звучит сигнал и на экране высвечивается сообщение СИСТЕМА НЕИСПР.

Некритическая неисправность не прекращает работу PD6500i. Однако, эта проблема должна быть устранена как можно скорее.

КРИТИЧЕСКИЕ НЕИСПРАВНОСТИ	НЕКРИТИЧЕСКИЕ НЕИСПРАВНОСТИ
• ПРД А или В НЕИСПР • ПИТАНИЕ НЕИСПР • БЛОК ПРМ НЕИСПР • ПнА или В Зн # ПОМЕХА • КАБЕЛИ ОТКЛ • ДИСПЛ НЕИСПР	• НЕТ ВЫХОДА СИНХР • СИНХР ПОДЧИН • НЕИСПР СИНХР • СЕТЬ НЕИСПР • ИК Прд (Прм) НЕИСПР • ПнА(В) Зн # ПЕРЕГРУЗ

Таблица 6- 1

Неисправность	Проверить и/или заменить	Примечание
ПРД А НЕИСПР*	1.Кабель панели А и его разъемы 2.Плата передатчика (Tx board) 3.Панель А	
ПРД В НЕИСПР*	1.Кабель панели В и его разъемы 2.Плата передатчика (Tx board) 3.Панель В	
НЕТ ВЫХОДА СИНХР	1.Проверить подключение ПОДЧИН металлодетектора 2.Проверить плату передатчика (TX board)	
СИНХР ПОДЧИН	1.Проверить подключение МАСТЕР металлодетектора 2.Проверить плату передатчика(TX board)	
НЕИСПР СИНХР	1.Проверить разъем питания Tx board 2.Проверить блок питания 3.Проверить плату передатчика (TX board)	
СЕТЬ НЕИСПР	1.Проверить подключение к электросети	Убедитесь, что напряжение сети в диапазоне 100 — 240 В
ИК Прд НЕИСПР	1.Кабель от панели А к контроллеру 2.ИК передатчик на панели А	
ДИСПЛ НЕИСПР*	1.Выключите и включите устройство для сброса 2.Замените плату приемника (RX board)	
ИК Прм НЕИСПР	1.Кабель от панели В к	Убедитесь, что ничто не перекрывает

	контроллеру 2.ИК приемник на панели В	ИК луч в арке детектора
ПИТАНИЕ НЕИСПР*	1.Блок питания	Убедитесь, что напряжение сети в диапазоне 100 — 240 В
БЛОК ПРМ НЕИСПР*	1.40-проводный кабель между платами	Проверить подключение всех разъемов на неконтакт
ПнА Зн # ПЕРЕГРУЗ1	1.Кабель и разъем на панели А 2.Плата приемника (# - номер зоны с нарушенным балансом)	Убедитесь, что поблизости нет массивных металлических объектов. При необходимости удалите указанный объект, или измените расположение PD6500i
ПнВ Зн # ПЕРЕГРУЗ1	1.Кабель и разъем на панели В 2.Плата приемника (# - номер зоны с нарушенным балансом)	Убедитесь, что поблизости нет массивных металлических объектов. При необходимости удалите указанный объект, или измените расположение PD6500i
ПнА Зн # ПОМЕХА1*	1.Кабель панели А и его разъемы. 2.Верхняя плата, панель А	Убедитесь в отсутствии неисправности передатчика панели А или В. Убедитесь, что поблизости нет массивных металлических объектов. При необходимости удалите указанный объект, или измените расположение PD6500i
ПнВ Зн # ПОМЕХА1*	1.Кабель панели В и его разъемы. 2.Средняя плата, панель В	Убедитесь в отсутствии неисправности передатчика панели А или В. Убедитесь, что поблизости нет массивных металлических объектов. При необходимости удалите указанный объект, или измените расположение PD6500i
КАБЕЛИ ОТКЛ*		Проверьте, что кабели подсоединены к платам, как написано на внутренней стороне крышки блока контроллера.
ВЫКЛ НЕИСПР	1.Временное решение: нажмите кнопку ON, что бы вернуться к работе (самодиагностика будет все еще указывать на отказ). 2.Постоянное решение: заменить плату передатчика (TX board).	Этот отказ не влияет на работу или обнаружение, когда устройство включено. Этот отказ не позволяет правильно выключить устройство, тем не менее, передатчики будут выключаться.

Таблица 6- 2

* Критическая неисправность

6.3 РЕМОНТ

Блочная конструкция PD6500i облегчает сборку и техническое обслуживание металлодетектора.

Если возникли проблемы, связанные с местом установки металлодетектора, обратитесь к разделу 2.1 или свяжитесь со специалистом сервисной службы. Зачастую, можно решить проблему путем настройки или перемещения оборудования, а также удалением предметов, мешающих нормальной работе детектора.

Если оборудование не функционирует должным образом, свяжитесь с поставщиком или сервисным центром производителя.

6.3.1. БЛОК КОНТРОЛЛЕРА

Блок контроллера находится в верхней части металлодетектора и содержит все необходимые компоненты для работы. Кабели, соединяющие блок контроллера с боковыми панелями, подключаются в верхней части каждой панели. Крышку модуля контроллера нужно снимать только в следующих случаях:

- Подключение выходов реле или кабеля синхронизации металлодетектора (См. раздел 7).
- Подключение блока бесперебойного питания (См. раздел 8.1).
- Сброс кода доступа к заводским установкам (См. раздел 3.6).
- Подключение блока дистанционного управления по локальной сети CMA.
- При выполнении ремонта.

6.3.2. БЛОК ПИТАНИЯ

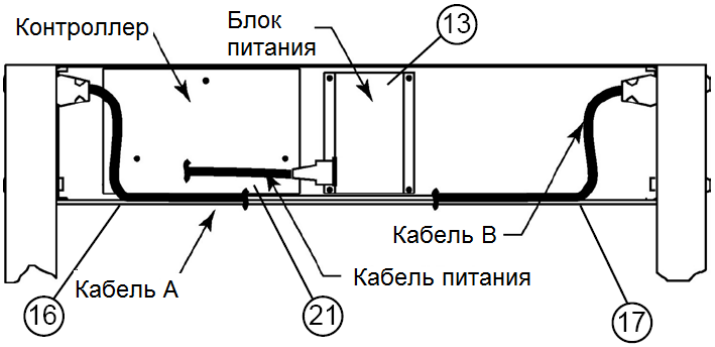
Блок питания обеспечивает электропитание металлодетектора во время работы. Убедитесь, что кабель питания надежно подключен в левой части блока.

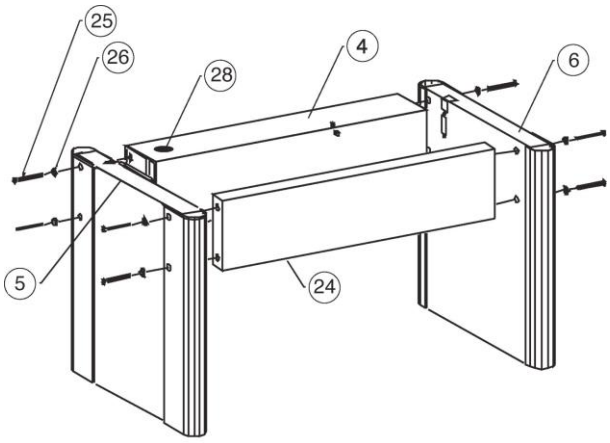
6.4 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

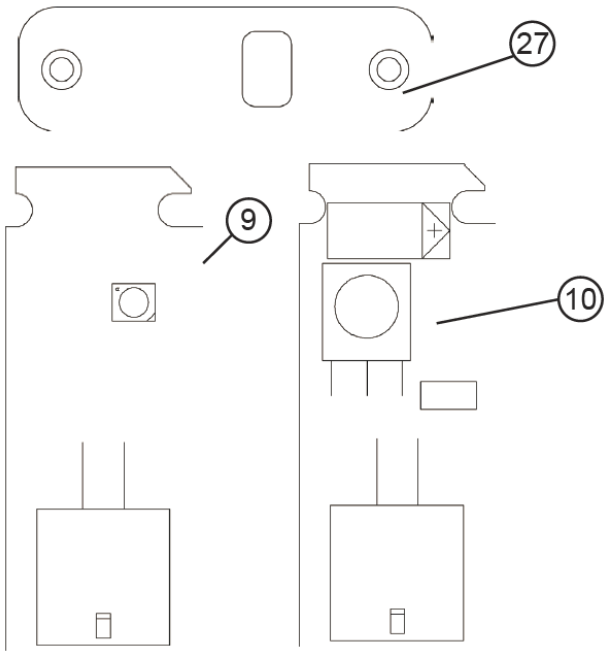
Запасные части можно заказать в компании GARRETT или у местного представителя. В Таблица 6- 3 ниже приведены названия запасных частей и их артикул.

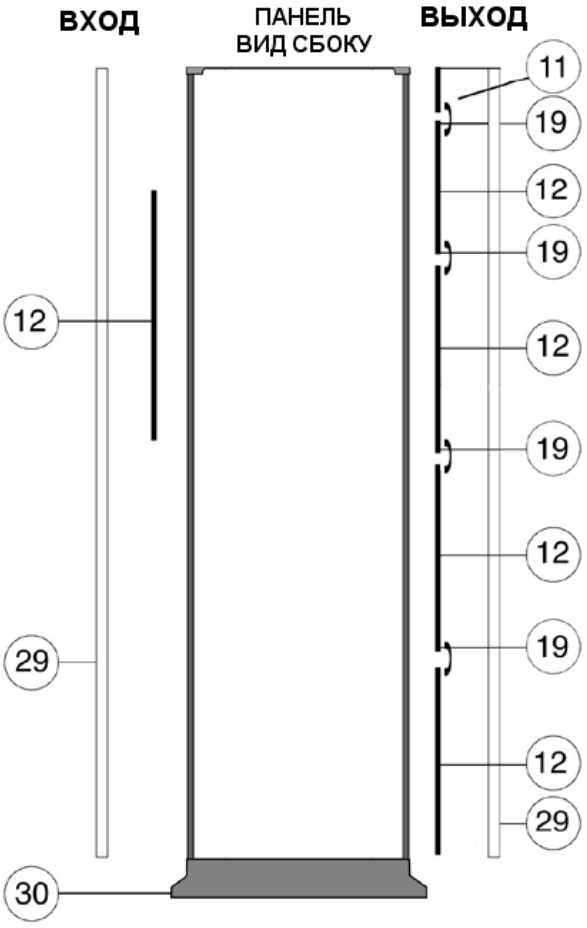
№	Описание	Артикул (бежевый цвет)	Артикул (серый цвет)	Кол-во
1	Карточка с кодами доступа	1562300	1562300	2
2	Руководство пользователя	1532010	1532010	1
3	DVD диск	1532010	1532010	1
4	Блок управления	2233462	2233464	1
5	Панель A	2233200	2233201	1
6	Панель B	2233350	2233351	1
7	Плата передатчика в сборе	2340503	2340503	1
8	Плата приемника в сборе	2340702	2340702	2
9	ИК передатчик в сборе	2342002	2342002	1
10	ИК приемник в сборе	2342102	2342102	2
11	Контроллер светодиодов	2341112	2341112	2
12	Плата светодиодов	2341212	2341212	2
13	Блок питания	2338612	2338612	1
14	Панель кнопок	9425100	9425101	1
15	Динамик в сборе	2404900	2404900	1
16	Кабель в сборе панели A (короткий)	2421000	2421000	1
17	Кабель в сборе панели B (длинный)	2421150	2421150	1
18	Плоский кабель 40 x 3.5 (Прд.-Прм.)	2416800	2416800	1
19	Шлейф перемычка 20 x 1	9433100	9433100	8
20	Кабель питания 110В 0,43м	9411500	9411500	1
21	Кабель питания перемычка	9427600	9427600	1
22	Кабель питания – евро вилка	9421300	9421300	1
23	Кабель питания – евро вилка NEMA L5-I5P	9411570	9411570	1
24	Поперечина	9968800	9968801	1
25	Винт 1/4-20x3	9820400	9820400	8
26	Шайба	9820500	9820500	8
27	Корпус ИК-излучателя / детектора	2400202	2400203	2
28	Заглушка	9832300	9832300	1
29	Пластиковая линза	9999200	9999201	4
30	Напольное крепление	9999900	9999901	2
31	Аккумуляторная батарея 12В 5Ач	9413000	9413000	2
32	Инструмент для извлечения микросхем	1623900	1623900	1

Таблица 6- 3. Запасные части.


Контроллер
Блок питания
13
Кабель B
Кабель питания
Кабель A
16
21
17


25
26
28
4
6
5
24


27
9
10


ВХОД
ПАНЕЛЬ
ВИД СБОКУ
ВЫХОД
11
19
12
19
12
19
12
19
12
12
29
30
29

6.5 ГАРАНТИЯ

Компания GARRETT Electronics Inc. гарантирует качественную работу металлодетектора PD6500i в течение 24 месяцев. Если в течение этого периода будет обнаружен какой-либо дефект, то GARRETT или его полномочный представитель восстановит или заменит (бесплатно для владельца) все дефектные части. Гарантия не распространяется: на механические повреждения; повреждения, связанные с воздействием высоких температур и влажности; повреждения, вызванные попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых; повреждения, вызванные стихией, пожаром, бытовыми факторами; повреждения, вызванные несоответствием Государственным стандартам параметров питающих, телекоммуникационных, кабельных сетей и других подобных внешних факторов; на аккумуляторные батареи. Гарантия не распространяется на металлодетекторы с неисправностями, вызванными кислотами из батарей или другими загрязняющими химически активными веществами, а также в случае поломок, вызванных ремонтом оборудования, произведенным неуполномоченными организациями.

GARRETT Electronics Inc. не несет ответственности за непредвиденные или последующие убытки, упущенную прибыль, ущерб человеку или технике вследствие неправильной эксплуатации оборудования, а также в случаях злоупотребления, фальсификации или воровства.

7. RELAY OPTIONS (Подключение тревожного выхода)

Металлодетктор PD6500i оборудован твердотельным реле и имеет возможность управления внешними устройствами по сигналу тревоги. Например, такими как: внешняя сигнализация, запирающие устройства и замки, устройства видеозаписи и т.п. Различные комбинации реле позволяют управлять низковольтными электронными компонентами постоянного или переменного тока, а также логическими входами. Управление активируется, когда загорается красный сигнал тревоги на панели управления. Контакты выхода реле могут программироваться как нормально разомкнутые, так и нормально замкнутые (См. раздел 3.5.27).

7.1 УПРАВЛЕНИЕМ ПЕРЕМЕННЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ

Для управления устройствами с помощью низкого напряжения переменного тока, смотрите схему на рисунке ниже. Оптически-изолированный выход тиристора позволяет управлять напряжением не превышающим 48В 100мА. Выход изолирован от “земли”.

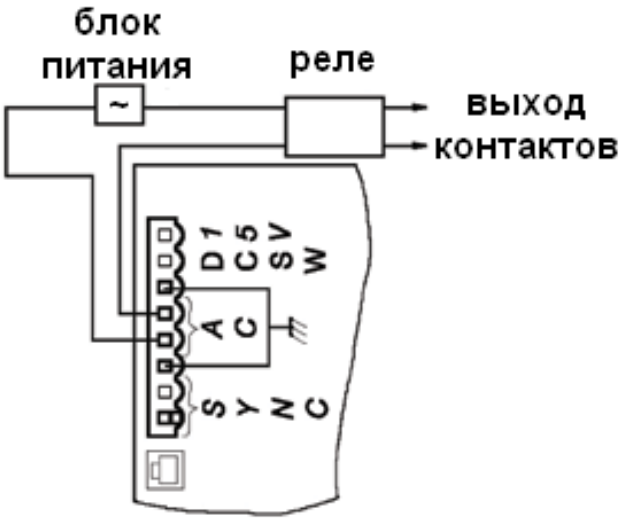


Рисунок 7- 1

Процедура:

1. Отключите металлодетектор от сети питания.
2. Откройте крышку блока управления.
3. Открутите три винта, которые держат крышку контроллера. Отсоедините контактную колодку.
4. Присоедините реле или другое устройство к плате контроллера, как показано на рисунке.
5. Закройте крышку и подключите электропитание.

7.2 УПРАВЛЕНИЕ ПОСТОЯННЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ

Управление постоянным напряжением используется для управления устройствами с питанием от низкого напряжения постоянного тока. Подключить можно тремя способами.

Случай 1 (внутреннее питание), 2 (внешнее питание), и 3 (управление внешней логикой). Рисунки ниже показывают различные возможности подключения внешних устройств, которые требуют низкого напряжения постоянного тока. Выход – открытый коллектор, который может коммутировать до 15В 100мА, включая компьютерные устройства и другое оборудование, требующее низкого напряжения постоянного тока.

Процедура для случаев 1, 2, и 3:

1. Отключите металлодетектор от сети питания.
2. Откройте крышку блока управления.
6. Открутите три винта, которые держат крышку контроллера. Отсоедините контактную колодку.
3. Подсоедините реле или устройство к плате контроллера, как показано на рисунке.
4. Закройте крышку и подключите электропитание.

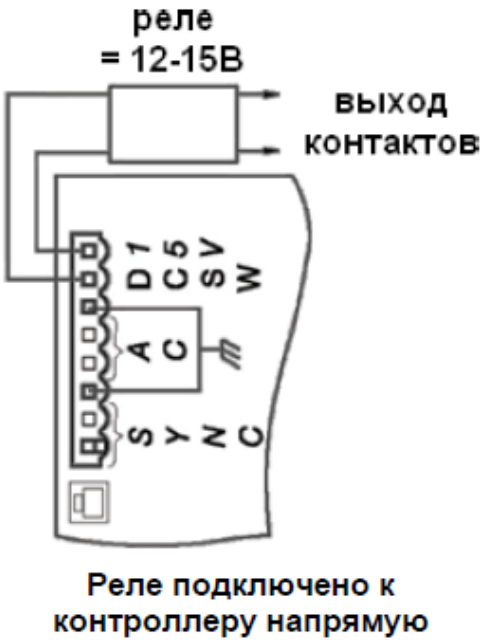


Рисунок 7- 2

Рисунок 7- 3

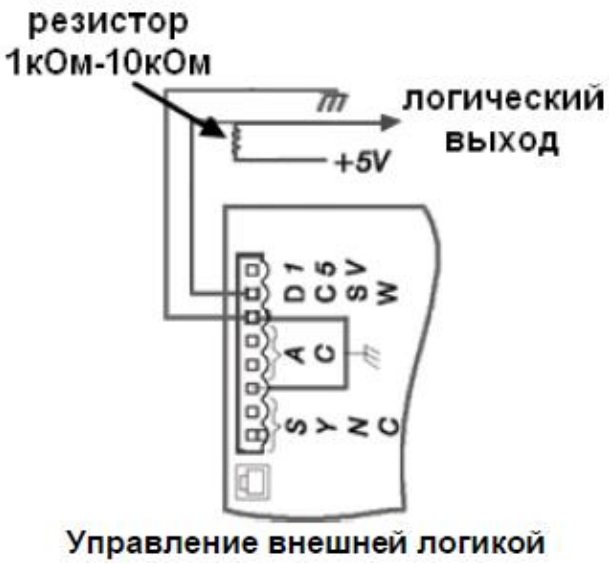


Рисунок 7- 4

8. АКСЕССУАРЫ ДЛЯ PD6500i (Поставляются отдельно)

8.1 БЛОК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ (PN 2225470)

Блок бесперебойного питания – дополнительно устанавливаемое устройство, которое обеспечивает до десяти часов бесперебойной работы металлодетектора без внешнего электропитания. Контроллер питания обеспечивает максимальный заряд батареи без ее повреждения. При разряде батареи на ЖК-экране появится уведомление.

Примечание: быстро мигающий зеленый сигнал READY информирует оператора об отключении сетевого напряжения и работе от батарей.

Рисунок 8- 1

8.1.1. УСТАНОВКА БЛОКА БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ

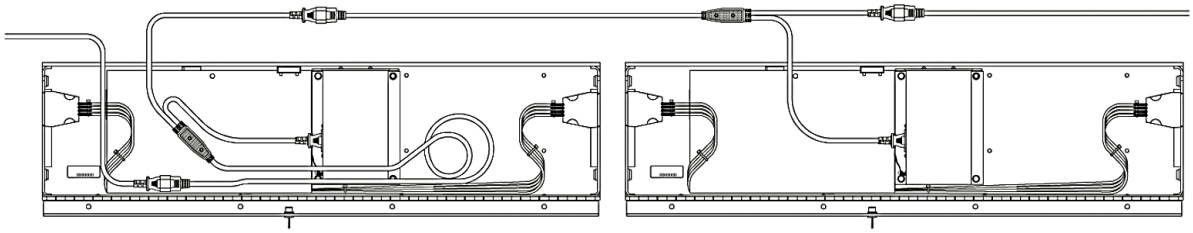
1. Откройте крышку блока управления.
2. Отсоедините разъем от блока питания.
3. Открутите три винта, которые держат крышку контроллера.
4. Открутите четыре гайки со шпилек крепления модуля бесперебойного питания.
5. Установите модуль, и закрепите его гайками.
6. Отсоедините разъем блока питания от платы контроллера (См. Рисунок 8- 1).
7. Подключите модуль бесперебойного питания и блок питания к контролеру (См. Рисунок 8- 1).
8. Закройте крышки. Проверьте работу детектора.

8.2 КАБЕЛЬ РАЗВЕТВИТЕЛЬ (PN 9431900)

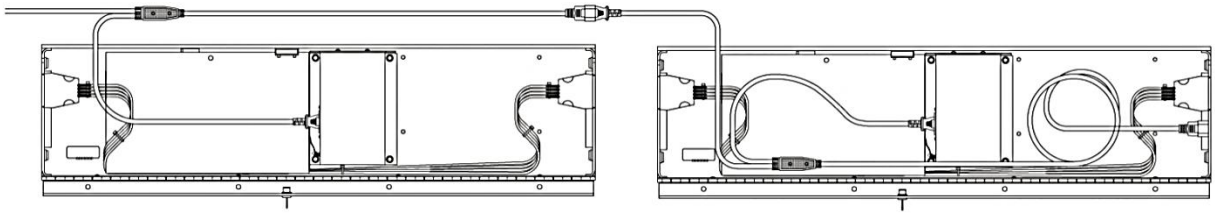
Кабель разветвитель - это удобный способ подачи электропитания на несколько расположенных рядом металлодетекторов. Длины кабеля достаточно при размещении детекторов на расстоянии до двух метров. Использование кабеля разветвителя позволяет подключить металлодетекторы гарантированно к одной фазе. Для установки кабеля, извлеките резиновую заглушку из отверстия сверху блока управления. Каждый PD6500i потребляет

менее двух ампер электрического тока, что позволяет подключить пять и более устройств к одной электрической розетке.

Случай 1. Электропитание подается от розетки сверху



Случай 2. Электропитание подается через панели



8.3 БЛОК ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ (PN 2266400)

Блок дистанционного управления позволяет полностью контролировать и управлять PD6500i на расстоянии. Он полностью дублирует функции клавиатуры, дисплея, графической шкалы и сигнала тревоги. Поставляется с кабелем длиной 12 метров, длина кабеля может наращиваться до 60 метров по заказу.

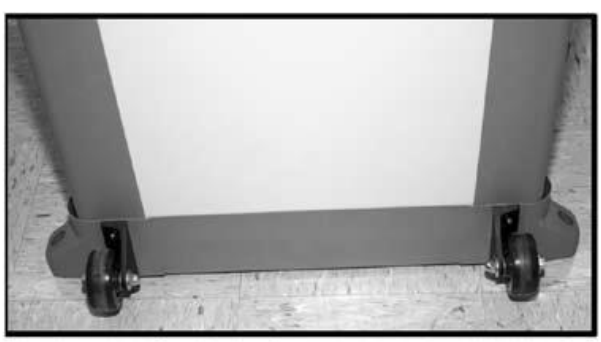
Установка требует наличия ключей для доступа внутрь блока управления. Для того, чтобы провести кабель внутрь, удалите резиновую заглушку из отверстия вверху блока управления. Затем снимите крышку блока управления, открутив три винта. Подключите кабель к нижнему левому разъему на плате контроллера. Соберите все в обратном порядке.

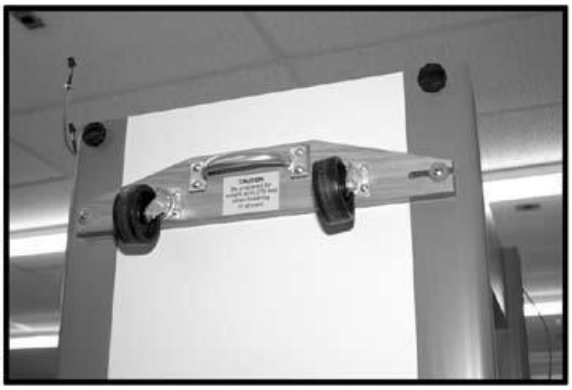
8.4 ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ MAGNADOLLY

Тележка для транспортировки может поставляться в двух вариантах. Первый вариант используется, когда требуется частое перемещение одного металлодетектора. Второй, когда необходимо перемещать большое количество нескольких металлодетекторов (быстро устанавливаемый вариант), не требует модификации устройства.

8.4.1. Установка тележки вариант 1 (PN 1169000)

Следуйте инструкциям по установке, используйте шаблон для сверления, поставляемый с тележкой при сверлении отверстий для крепления колес.





8.4.2. Установка тележки вариант 2 (PN 1168000)

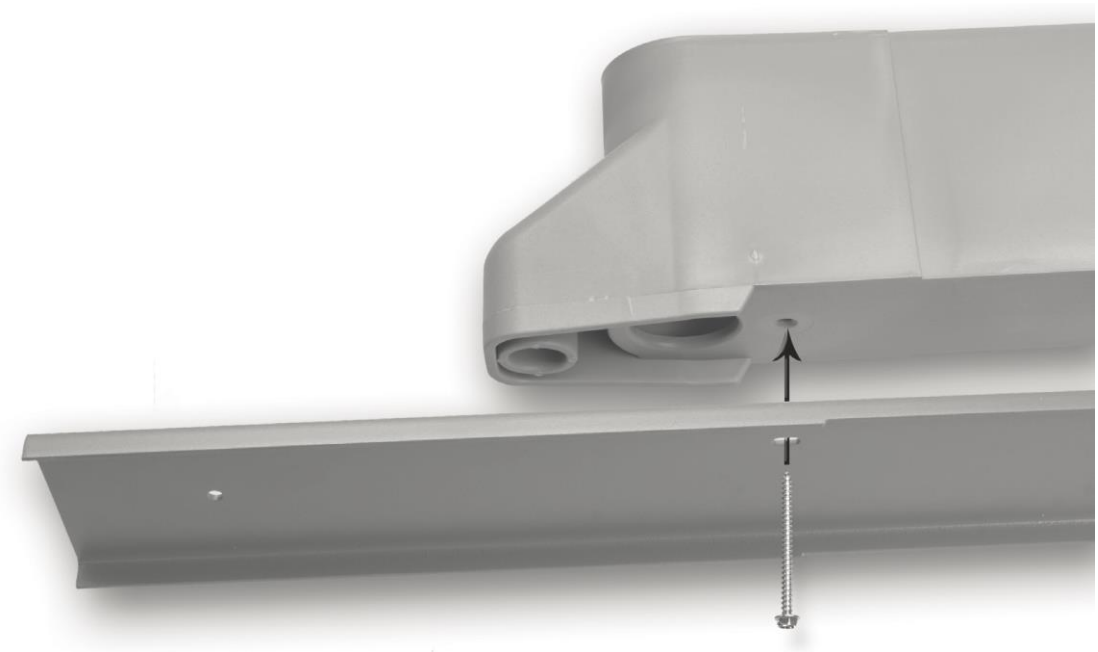
Используя плоскую отвертку, установите верхние колеса. Немного наклоните металлодетектор, что бы просунуть под него нижнюю часть тележки с колесами.

8.5 САМОКЛЕЯЩИЕСЯ КРЕПЛЕНИЯ К ПОЛУ (PN 1604100)

Самоклеящиеся крепления можно использовать для того, чтобы закрепить металлодетектор к полу. Это необходимо для предотвращения его несанкционированного перемещения или опрокидывания. Крепления предназначены для гладких покрытий пола. Они позволяют избежать повреждения поверхности пола, как например, в случае с креплением анкерными болтами.

8.6 СТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ ПОЛОСЫ (PN 1603900)

Стабилизирующие полосы можно использовать для предотвращения опрокидывания металлодетектора.



8.7 МОДУЛЬ КОМПЬЮТЕРНОГО ИНТЕРФЕЙСА CMA (PN 1168310)

Модуль компьютерного интерфейса CMA предназначен для подключения металлодетекторов через локальную компьютерную сеть к персональному компьютеру. С помощью CMA можно из удаленного места управлять, контролировать в реальном времени и диагностировать работу как отдельного металлодетектора, так и группы детекторов. Так же можно вести запись всех изменений настроек, количества проходов и тревог. Для более подробного ознакомления с работой CMA, обратитесь к Руководству пользователя CMA. При перепрограммировании модуля специальной прошивкой, возможно подключение металлодетектора по сети TCP/IP и получение данных о его работе в формате XML для выполнения сертификационных требований по транспортной безопасности.

Для установки модуля CMA, сначала подключите к плате контроллера короткий кабель RS485, который поставляется в комплекте. Закрепите модуль на крышке блока управления с помощью штатного винта. Подключите CMA к компьютерной сети или к ПК витой парой пятой категории. Следуйте инструкции по установке программного обеспечения, которая поставляется в комплекте.

8.8 ТЕСТОВЫЙ ОБРАЗЕЦ

Operational Test Piece (OTP)
PN 1600600
OTP имитирует пистолет малого калибра.

Flat Test Piece (FTP)
PN 1620570
FTP имитирует небольшой нож.

8.9 ЗАЩИТНЫЙ ЧЕХОЛ (PN 1627030)

Защитный чехол позволяет уберечь металлодетектор от дождя и предотвратить попадание влаги внутрь устройства.

8.10 КОМПЛЕКТ РОЛИКОВЫХ ОПОР (PN 1169101)

Роликовые опоры представляют собой металлические опоры с небольшими колесиками, колесики имеют стопор для фиксации. Металлодетектор крепится к данной опоре через штатные отверстия креплений. Комплект роликовых опор позволяет перемещать металлодетектор в пределах здания.

8.11 ИК ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ (PN 2234900)

Пульт дистанционного управления позволяет управлять PD6500i на расстоянии нескольким метров. Полностью дублирует функции клавиатуры, кроме кнопки ВЫКЛ. Поставляется с приемным модулем, который монтируется в антенную панель.

9. СЕРИЙНЫЙ НОМЕР И ДАТА ВЫПУСКА

Серийный номер изделия указан на наклейке, расположенной на блоке управления под штрих кодом и состоит из восьми цифр.

Серийный номер PD6500i расшифровывается следующим образом:

Первая цифра - поколение
Вторая - год выпуска
Третья и четвертая - неделя выпуска
Последние четыре - порядковый номер

10. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

Производитель: GARRETT ELECTRONICS INC.

Импортер в РФ: ООО “РЕЙКОМ ГРУПП”

Сделано в США.